

AR 95^e

Dienstgewicht:
7.900 kg

Motorleistung:
85 kW (115,5 PS)

Schaufelinhalt:
1,4 - 2,0 m³



 **Weycor**
BY ATLAS WEYHAUSEN

AR 95^e

KLEINES e. GROSSE WIRKUNG.

weycor Radlader sind mehr als die Summe ihrer Teile. Sie sind gelebte Leidenschaft. Für die Faszination Technik. Für Qualität „Made in Germany“.

Aus dem Innovationsgeist der Mitarbeiter, der Liebe zur Präzision und der Freude an kraftvoller Motorentechnik entstand jetzt die neue Radlader-Baureihe der e-Generation.

Das kleine e steht für

- emissionsarm: Hält die erforderlichen NOx und PM-Grenzen in Übereinstimmung mit den weltweit strengsten Emissionsverordnungen ein
- effizient: Mehr Leistung bei weniger Verbrauch
- evolutionär: Bis ins Detail optimierte und ausgereifte Lösungen



WEYCOR: KRAFTVOLL, PRÄZISE, VERLÄSSLICH.



• MODERNSTE KINEMATIK

Bewährte weycor Kinematik mit hohen Reißkräften und exzellenten Hubhöhen. Nach oben verjüngte Ladeschwinge für beste Sicht auf das Anbauwerkzeug.



• EINFACHER SERVICE

Schnelle, leichte Wartung und Pflege durch zentral zusammengefasste, gut zugängliche Servicepunkte.



• HYDRAULISCHE SCHNELL-WECHSEL-EINRICHTUNG

Gestattet den sekundenschnellen Wechsel des Anbauwerkzeuges und macht den Radlader zum Alleskönner.



• KNICKPENDELGELENK

Für hervorragende Geländegängigkeit und Wendigkeit. Durch tief liegenden Schwerpunkt selbst im Gelände einzigartige Standsicherheit.



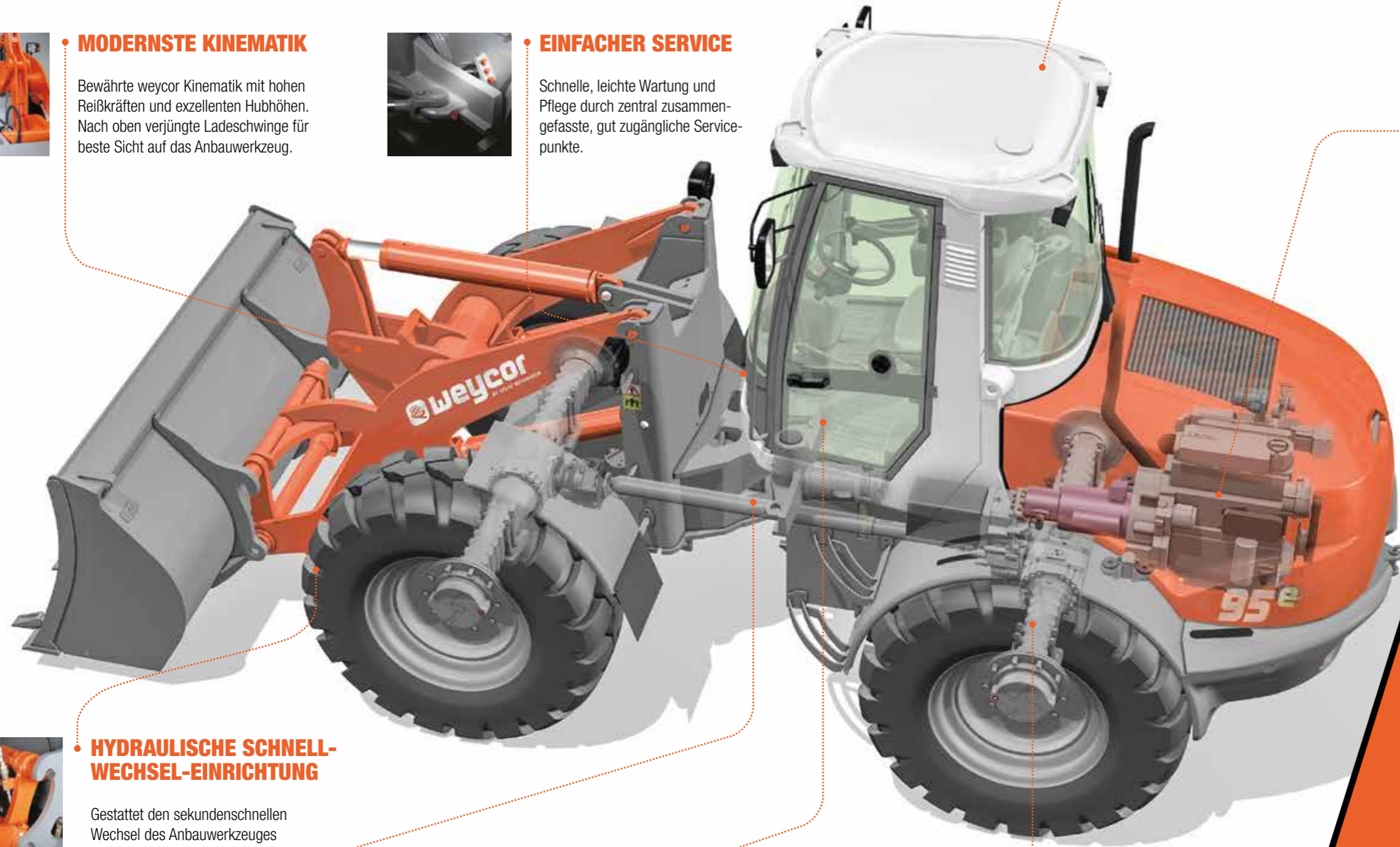
• EINZIGER HERSTELLER MIT SEPARATEM INCHPEDAL

Weniger Verschleiß und Kraftstoffverbrauch: Denn anders als beim kombinierten Brems-/Inchpedal ist hier die Gefahr, gegen die Betriebsbremse zu fahren, ausgeschaltet.



• NEGATIVBREMSE

Hält den Radlader bei aktivierter Brems- oder Inchfunktion am Hang sicher auf Position. Auch bei Motorstillstand werden alle vier Räder automatisch blockiert.

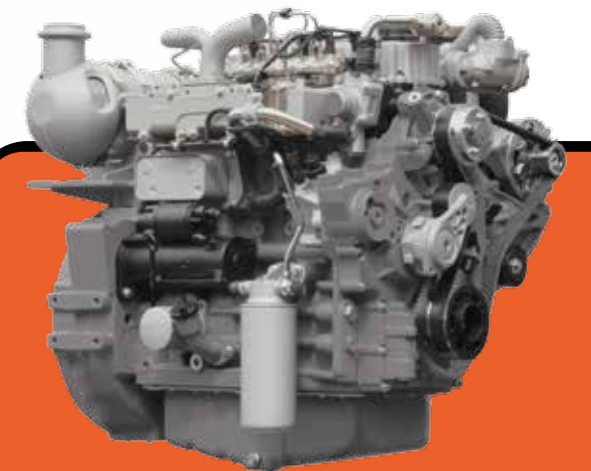


• KOMFORTKABINE

Sicheres, ermüdungsfreies Arbeiten durch exzellente Rundumsicht, übersichtlich angeordnete Armaturen und ergonomische Gestaltung.

• KRAFTVOLLER ANTRIEB

weycor Radlader sind mit modernen Motoren ausgestattet, die beruhigend hohe Kraftreserven für schwierige Einsätze mit zeitgemäßen, niedrigen Emissionswerten verbinden.



DEUTZ-MOTOREN-TECHNOLOGIE

TCD 3.6 L4

Die neue Deutz-Motorgeneration verfügt über ausgefeilte Technologien in Bezug auf das Abgas- und Einspritzsystem und zeichnet sich durch eine geringe Bauhöhe aus. Rußpartikel und NOx lassen sich durch die Steuerung des Motors so weit reduzieren, dass lediglich ein Dieseloxydationskatalysator (DOC) erforderlich ist. Dieses offene System des DOC bedarf keiner zusätzlichen Wartung, daraus ergeben sich für den Anwender Vorteile im täglichen Betrieb, der Wechsel von abgasseitigen Filtern entfällt. In der Version TIER 4 final zusätzlich mit SCR ausgestattet. TIER 5 ready mit optionaler DPF/DOC/SCR.

AR 95^e

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Fabrikat	Deutz Dieselmotor TCD 3.6 L4
Bauart	wassergekühlt
Leistung***	85 kW (115,5 PS) bei 2.200 min ⁻¹
Max. Drehmoment	460 Nm bei 1.600 min ⁻¹
Hubraum	3.621 cm ³
Zylinderzahl	4 in Reihe

ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung	12 V
Batterie	12 V / 100 Ah
Generator	14 V / 95 A
Starter	12 V / 3,2 kW

FAHRANTRIEB

- Grenzlastregulierter hydrostatischer Fahrtrieb mit Druckabschneidung und geschlossenem Kreislauf, auf alle 4 Räder wirkend
- Fahrbereiche gültig für die Standardbereifung: Arbeitsgang 0-6,5 km/h
Straßengang 0-20 km/h
Schnellgang optional 0-40 km/h
- 1. und 2. hydraulischer Gang unter Last schaltbar, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt unter Last schaltbar
- Betätigung Vorwärts-/Rückwärtsfahrt und Fahrstufen über weycor Joystick
- Steuerung des Fahrtriebs durch Fahrpedal und separates Inchpedal zur optimalen Verteilung der hydraulischen Leistung auf Schub- und Hubkräfte

BREMSEN

Betriebsbremse: Ölbad-Lamellenbremse, auf alle 4 Räder wirkend. Zusätzliche Bremsfunktion, über Inchpedal und hydrostatischen Fahrtrieb auf alle 4 Räder wirkend.

Feststellbremse: Negativbremse in Federspeicherführung, auf alle 4 Räder wirkend. Bei Motorstillstand wird die Federspeicherbremse automatisch aktiviert.

ACHSEN

Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, elektrisch zuschaltbare 100%-Differentialsperre in Vorder- und Hinterachse.

LENKUNG

- Vollhydraulische zentrale Knickpendellenkung
- Vorder- und Hinterräder laufen in einer Spur
- Knickwinkel beidseitig 40°, Pendelung ±12° im Hinterwagen
- Lenkhydraulikbetriebsdruck 175 bar
- Notlenkeigenschaft

BEREIFUNGEN

Standard: 15.5-25 EM – Baumaschinenbereifung für Einsatz auf relativ weichem Boden mit hoher Traktion und guter Selbstreinigung

Sonderbereifung: 460/70 R24 XMCL – Baumaschinenreifen für Lehm, Sand, Kies, Acker und Grünland, befestigte Straßen

455/70 R24 SPT 9 – Baumaschinenbereifung für Lehm, Sand, Kies, befestigte Straßen, Garten- und Landschaftsbau

Sonderbereifung auf Anfrage

HYDRAULIK

- Zahnradpumpe für Lade- und Lenkhydraulik
- Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung
- Lastunabhängige Senkbremse
- 3. Steuerkreis serienmäßig
- Ladehydraulik hydraulisch vorgesteuert, betätigt über weycor Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung
- Betriebsdruck 230 bar, Fördermenge 100 l/min

LADEINRICHTUNG

- Kraftvolle und robuste Z-Kinematik mit hoher Reißkraft
- Hydraulische Schnellwechseleinrichtung
- Bedienung aller Funktionen über weycor Joystick
- Parallelführung bei Palettengabelbetrieb
- Automatische Schaufelrückführung in Grabstellung
- Automatische Mittenstellung
- Verriegelung für Straßenfahrt gem. StVZO

Heben 6,0 s
Senken 4,6 s
Auskippen 1,8 s

FÜLLMENGEN

Kraftstoff	120 Liter
Hydrauliköl	106 Liter
Motoröl	10 Liter
Vorderachse	7,2 Liter
Hinterachse	7,2 Liter
Getriebe	1,8 Liter
Kühlflüssigkeit	21 Liter

SERIENAUSSTATTUNG

INKLUSIVE

- weycor Diagnosesystem (ADS) zur Überwachung der Maschinenparameter mit integrierter elektronischer Wegfahrsperr
- Außenrückspiegel klappbar
- Beheizbare Heckscheibe
- Beidseitiger bequemer Einstieg
- Einhebelbedienung über weycor Joystick
- Fahrbereichsanzeige, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt
- Fahrzeugbeleuchtung gem. StVZO
- Individuell verstellbarer Fahrersitz mit positionierbarer rechter Armlehne
- Wasserheizung mit Wärmetauscher und 4-Stufengebläse
- Regulierbare Frontscheibenbelüftung
- Schallsolierte ROPS-Kabine
- Parallel Scheibenwisch- und -waschanlage vorne und hinten
- Sonnenblende, Kleiderhaken, Innenleuchte, Stauraum
- Stufenlos verstellbare Lenksäule
- Wärmeschutzisolierte Panoramaverglasung
- Warnleuchten für Motoröldruck, Motorüberhitzung, Hydrauliköltemperatur, Batterieladung, Feststellbremse, Luftfilterüberwachung
- Zentrales Armaturenbrett mit Anzeigen für Vorglühen, Motortemperatur, Kraftstoffvorrat, Betriebsstundenzähler

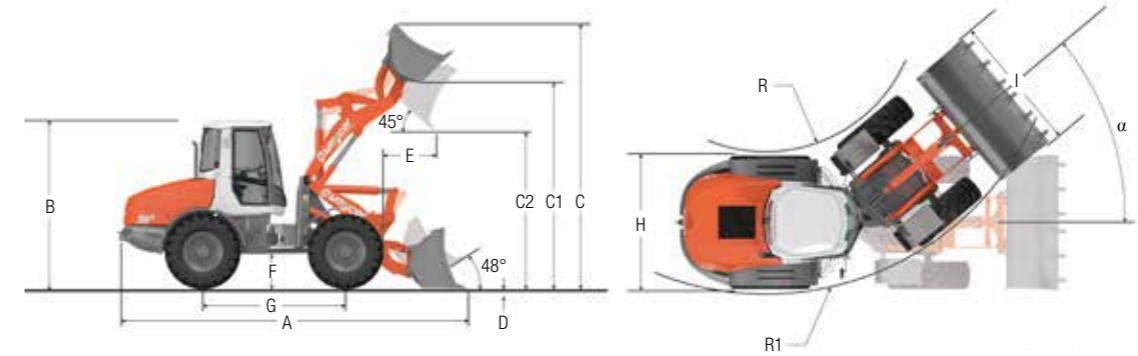
OPTIONEN

TECHNISCHE OPTIONEN

- 4. Steuerkreis vorne oder hinten
- Hubarmdämpfung
- Langsamfahreinrichtung
- Schnellläufer
- Verlängertes Hubwerk
- Endlagendämpfung für Arbeitszylinder
- Anhängerkupplung
- Batterie Hauptschalter
- Korrosionsschutz für den Salzeinsatz
- Sonderlackierungen und Sonderöle
- Joystick mit integrierter proportionaler Steuerung für 3. Sektion
- Rundumleuchte
- Wegfahrsperr mit Codierstift
- Beheizbare und luftgefederte Fahrersitze
- Standheizung
- Radioausstattung
- Schiebefenster für Tür rechts und links

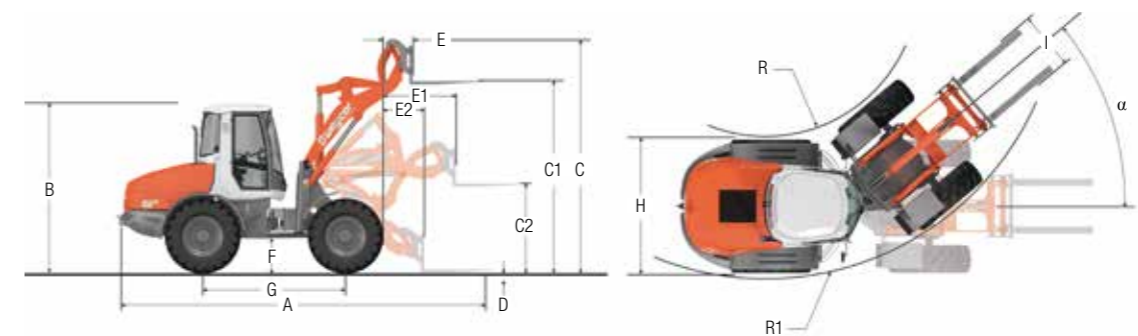
Weitere Optionen auf Anfrage

TECHNISCHE ANGABEN AR 95e MIT STANDARDSCHAUFEL



A	6.230 mm
B	2.932 mm
C	4.575 mm
C1	3.630 mm
C2	2.815 mm
D	85 mm
E	820 mm
F	540 mm
G	2.500 mm
H	2.180 mm
I	2.300 mm
R	2.385 mm
R1	4.610 mm
α	40°

TECHNISCHE ANGABEN AR 95e MIT PALETTENGABEL



A	6.550 mm
B	2.932 mm
C	4.025 mm
C1	3.430 mm
C2	1.650 mm
D	70 mm
E	550 mm
E1	1.270 mm
E2	700 mm
F	540 mm
G	2.500 mm
H	2.180 mm
I	1.400 mm
R	2.385 mm
R1	4.610 mm
α	40°

SCHAUFELAUSWAHLTABELLE

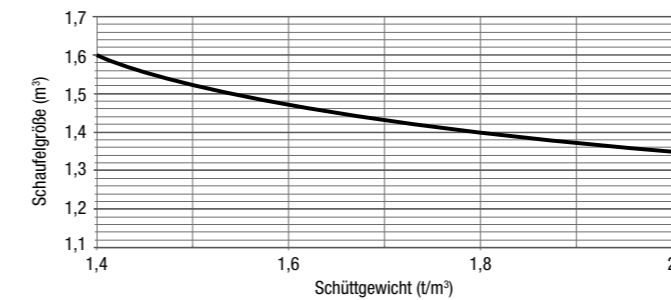


TABELLE SPEZIFISCHER GEWICHTE IN t/m³

Bauwirtschaft	Industrie	
Beton	Asche	Thomasmehl
Erde (trocken)	Braunkohlebrikett	Torf (nass)
Erde (nass)	Eisen	Torf (trocken)
Fels (gebroschen)	Eisenerz	Volldünger
Granit	Glasbruch	
Kalkstein	Gaskoks	
Kies (trocken)	Holz	
Kies (nass)	Kohle	
Lehm	Papier	
Mörtel	Schlacke (Sand)	
Sand (trocken)	Schlacke (fest)	
Sand (nass)		
Sandstein	GaLa-Bau, Landwirtschaft	
Schiefer	Frucht (Mais, Rüben)	
Schlamm	Getreide	
Schotter	Heu	
Streusalz	Kali	
Ton	Kompost	
Zement	Mehl	
Ziegelstein (gestapelt)	Mergel (nass)	

BETRIEBSDATEN

Schaufelinhalt SAE	1,4 m³
Spurweite	1.775 mm
Wenderadius über Schaufelkante außen	5.005 mm
Reißkraft	7.200 daN
Schubkraft	6.400 daN
Kipplast gestreckt	6.572 kg
Kipplast geknickt	5.812 kg
Hubkraft Bodenlage	8.200 daN
Dienstgewicht	7.900 kg

Abweichende Daten Palettengabeinsatz (500 mm Lastschwerpunktstand)

Statische Kipplast geknickt und Hubarm gestreckt	4.600 kg
Hubkraft	6.800 daN
Nutzlast 80% ebenes Gelände**	3.680 kg
Nutzlast 60% unebenes Gelände***	2.760 kg

Geräuschpegel

Gemittelter Schalleistungspegel L_{WA}⁽¹⁾	99,6 dB(A)
Garantierter Schalleistungspegel L_{WA}⁽²⁾	101,0 dB(A)
Schalldruckpegel L_{pA}⁽³⁾	78,0 dB(A)
Vibrationswerte Hand- / Arm- / Ganzkörpervibration⁽⁴⁾	< 2,5/0,5 m/s ²

* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage.
** Nach ISO 8313 und EN 474-3. *** Nach ISO 14396, EU RL97/68/EC.
(1) Nach 2000/14/EG und Anhang. (2) Nach 2000/14/EG und Anhang.
(3) Nach ISO 6396. (4) Nach ISO 8041.



Unsere aktuelle Produktübersicht und weitere spannende Details finden Sie unter: **www.produkte.weycor.de**

weycor ist eine Marke der ATLAS WEYHAUSEN GMBH.

ATLAS WEYHAUSEN GMBH · D - 27793 Wildeshausen
Telefon +49 (0) 44 31 - 98 10 · info@weycor.de · www.weycor.de

 **weycor**
BY ATLAS WEYHAUSEN