

TECHNISCHE DATEN



MINIBAGGER | 16C-1/18Z-1/19C-1/19C-1 PC

Transportgewicht: 1.479–1.868 kg Brutto-Motorleistung: 11,7 kW



ENTSCHEIDEN SIE SICH FÜR IHRE MASCHINE

Unsere 1–2-t-Minibagger der neuen Generation wurden so konzipiert, dass sie Ihren genauen Anforderungen entsprechen. Sie haben die Wahl zwischen 3 Modellen mit konventionellem Heckdesign – dem 16C-I, dem 19C-I und dem 19C-I PC – oder dem 18Z-I mit Nullheckdesign.

ENTSCHEIDEN SIE SICH FÜR ROBUSTHEIT

Die Hydraulikschläuche werden durch den Schwenkturm, Ausleger und Löffelstiel geführt, um sie vor Beschädigungen zu schützen. Der oben montierte Auslegerzylinder verringert das Risiko von Beschädigungen beim Beladen.



ENTSCHEIDEN SIE SICH FÜR EINFACHHEIT

Die Kontrolle vor dem Start ist jetzt einfacher als jemals zuvor – mit einem externen Schauglas zur Prüfung des Hydraulikölstands und einem schnellen Blick auf den analogen Betriebsstundenzähler.



ENTSCHEIDEN SIE SICH FÜR MEHRWERT

Bei der neuen Generation unserer Minibagger wurden die Betriebskosten berücksichtigt. Sie verfügen über ein einfaches klassisches Design, das eine kostengünstige Wartung und einfache Reparaturen ermöglicht.

ENTSCHEIDEN SIE SICH FÜR SCHNELLIGKEIT

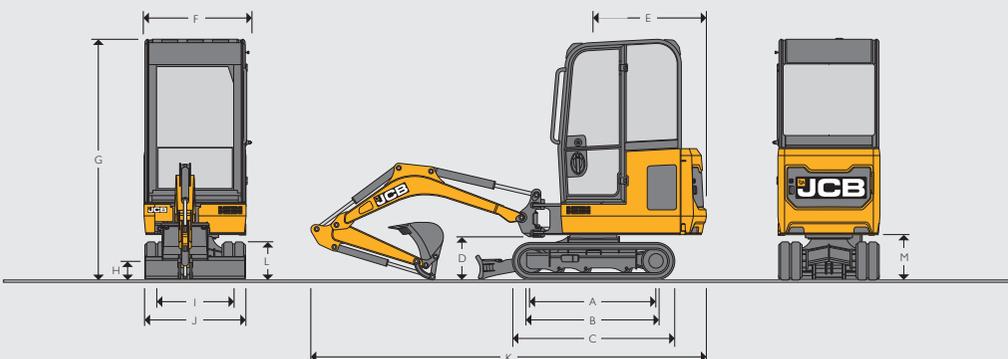
Mit einem einfach zu reinigenden, abgeschrägten Laufwerk für kurze Wartezeiten, schnelle Anbaugerätewechsel und einem einfachen Transport dank der 10 Verzurrpunkte.



ENTSCHEIDEN SIE SICH FÜR SICHERHEIT UND SCHUTZ

Eine von Thatcham zugelassene Wegfahrsperrung – mit Remote-PIN-Code-Management – eliminiert nicht autorisierte Starts. Das optionale LiveLink-System bietet zusätzliche Sicherheit.

STATISCHE ABMESSUNGEN



Maschinentyp		16C-1	18Z-1	19C-1	19C-1 PC	
A	Kettenaufstandslänge	mm	1.218	1.218	1.218	1.218
B	Kettenaufstandslänge	mm	1.220	1.220	1.220	1.220
C	Laufwerkslänge – Gummi	mm	1.578	1.578	1.578	1.578
	Laufwerkslänge – Stahl	mm	1.578	1.578	1.578	1.578
D	Höhe Schwenkbolzen	mm	409	409	409	409
E	Heckschwenkradius	mm	1.103	685	1.103	1.103
F	Oberwagenbreite	mm	996	996	996	996
G	Höhe über Kabine	mm	2.324	--	2.328	2.328
	Höhe über Canopy	mm	2.342	2.340	2.345	2.345
H	Bodenfreiheit	mm	162	162	162	162
I	Spurweite – eingefahren/ausgefahren	mm	750-1.110	750-1.110	750-1.110	750-1.110
J	Breite über den Ketten/Gummi/Stahl – eingefahren	mm	980	980	980	980
	Breite über den Ketten/Gummi/Stahl – ausgefahren	mm	1.330	1.330	1.330	1.330
K	Transportlänge	mm	3.860	3.547	3.860	3.862
L	Kettenhöhe	mm	367	367	367	367
M	Bodenfreiheit Kontergewicht	mm	434	434	434	434

MOTOR

Maschinentyp	16C-1, 18Z-1, 19C-1, 19C-1 PC	
Modell	403J-07 Stufe V	
Kraftstoff	Diesel	
Kühlung	Wassergekühlt	
Bruttoleistung (ISO 14396)	kW/PS	11,7 bei 2.550 U/min
Nettoleistung	kW/PS	10,8 bei 2.550 U/min
Max. Drehmoment (ISO 14396)	Nm	45,6 bei 2.000 U/min
Hubraum	cm³	762
Steigfähigkeit	Grad	35°
Anlasser	kW/PS	1,2
Batterie:	Volt / Ampere	12 V / 65 Ah
Lichtmaschine	Ampere (Klimaanlage)	60

LAUFWERK

Maschinentyp	16C-1	18Z-1	19C-1	19C-1 PC
	Einfahrbar	Einfahrbar	Einfahrbar	Einfahrbar
Anzahl Laufrollen	3	3	3	3
Kettenbreite – Gummi	mm	230	230	230
Kettenbreite – Stahl	mm	230	230	230
Fahrgeschwindigkeit – Schildkröte	km/h	2,4	2,4	2,4
Fahrgeschwindigkeit – hase	km/h	4,1	4,1	4,1
Schubkraft	kN	11,5	13,2	13,2

HYDRAULIKSYSTEM

Maschinentyp	16C-1	18Z-1	19C-1	19C-1 PC
Pumpe	cm³	18	18	18
Förderleistung bei max. Drehzahl	l/min	42	42	42
Hauptentlastungsdruck (Bagger/Ketten)	(bar)	205	235	235
Hauptentlastungsdruck (Schwenken)	(bar)	205	167	167
Zusatzhydraulikdruck (Aux 1)	(bar)	200	200	200
Zusatzhydraulikdruck (Aux 2)	(bar)	--	--	200
Zusatzpumpenleistung (Aux 1)	l/min	32	32	32
Zusatzpumpenleistung (Aux 2)	l/min	--	--	32
Hydraulikpumpe		Kolben	Kolben	Kolben

GEWICHT								
Maschinentyp	16C-I		18Z-I	19C-I		19C-I PC		
	Schutzdach	Kabine:	Schutzdach	Schutzdach	Kabine:	Schutzdach	Kabine:	
Betriebsgewicht*	kg	1.639	1.749	1.749	1.830	1.910	1.863	1.943
FOPS-Schutzvorrichtung (Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände)	kg	--	15	--	--	15	--	15
Stahlketten	kg	81	81	81	81	81	81	81
Langes Planierschild	kg	9	9	9	9	9	9	9
Mechanischer Schnellwechsler	kg	14	14	14	14	14	14	14
Hydraulischer Schnellwechsler (ohne Schläuche)	kg	--	--	--	--	--	24	24
Gravemaster-Löffelstiel	kg	--	--	--	5	5	5	5
Transportgewicht**	kg	1.545	1.655	1.655	1.736	1.816	1.769	1.849
Bodendruck (Gummiketten)	kg/cm ²	0,35	0,36	0,33	0,35	0,36	0,36	0,37
Bodendruck (Stahlketten)	kg/cm ²	0,36	0,38	0,35	0,36	0,38	0,38	0,39
Transportgewicht (Bediengewicht – 75 kg)	kg	1.564	1.674	1.674	1.755	1.835	1.788	1.868

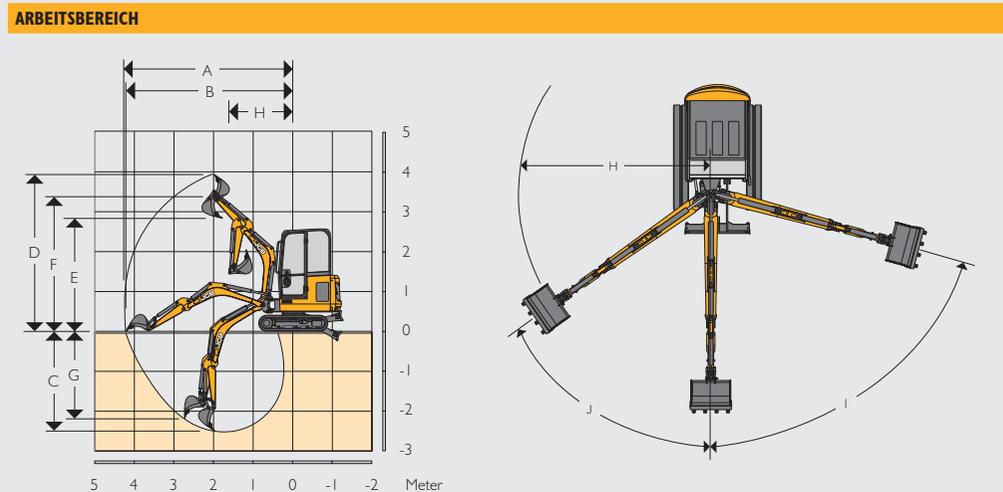
*Bediengewicht nach ISO 6016 mit Kabine/Schutzdach, Gummiketten, 950-mm-Löffelstiel (16C-I, 19C-I & 18Z-I), 1.100-mm-Löffelstiel (19C-I PC), 300-mm-Löffel, vollen Tanks und einem Bediener mit einem Gewicht von 75 kg.

**Das Transportgewicht nach ISO 6016 ist die Masse der Grundmaschine ohne Bediener und mit 10 % Kraftstoffankfüllung.

FÜLLMENGEN					
Maschinentyp	16C-I		18Z-I	19C-I	19C-I PC
Kraftstofftank	l		18,5	20,5	18,5
Motoröhl	l		2,5	2,5	2,5
Hydrauliksystem	l		28	28	28
Hydrauliktank	l		15	15	15
Motoröhl	l	Schutzdachmodell: 4,2 Kabinemodell: 4,7	Schutzdachmodell: 4,2	Schutzdachmodell: 4,2 Kabinemodell: 4,7	Schutzdachmodell: 4,2 Kabinemodell: 4,7

BEDIENERUMGEBUNG					
Maschinentyp	16C-I		18Z-I	19C-I	19C-I PC
Kabine-/Schutzdachhöhe	mm		1.347/1.364	N. z./2.347	1.347/1.364
Kabine-/Schutzdachhöhe mit FOGS-Schutz STUFE I	mm		1.366/1.364	N. z./2.347	1.366/1.364
Kabine-/Schutzdachlänge mit FOGS-Schutzvorrichtung STUFE I	mm		1.236/1.427	1.107	1.236/1.427
Kabine-/Schutzdachlänge	mm		1.202/1.427	1.107	1.202/1.427
Kabine-/Schutzdachbreite	mm		976/978	978	976/978

PLANIERSCHILD					
Maschinentyp	16C-I		18Z-I	19C-I	19C-I PC
Schildlänge (STD) – Mitte des Ansatzes	mm		787	787	787
Max. Höhe über Boden	mm		239	239	239
Grabtiefe (unter Boden)	mm		225	225	225
Anfahrwinkel	Grad		25,3	25,3	25,3
Breite (ohne Flügel)	mm		980	980	980
Breite (mit Flügeln)	mm		1.340	1.340	1.340
Höhe	mm		234	234	234



	16C-I (950-mm-Löffelstiel)	16C-I (1.100-mm-Löffel)	18Z-I / 19C-I / 19C-I PC (950-mm-Löffelstiel)	18Z-I / 19C-I / 19C-I PC (1.100-mm-Löffelstiel)	19C-I, 19C-I PC (1.344-mm-Gravemaster-Löffel)
Auslegerlänge	mm	1.800	1.800	1.800	1.800
A Max. Grabreichweite	mm	3.899	4.043	3.899	4.043
B Max. Grabreichweite am Boden	mm	3.834	3.981	3.834	3.981
C Max. Grabtiefe – Planierschild oben	mm	2.271	2.421	2.271	2.421
Max. Grabtiefe – Planierschild unten	mm	2.426	2.576	2.426	2.576
D Max. Grabhöhe	mm	3.556	3.667	3.556	3.667
E Max. Schütt-/Überladehöhe	mm	2.598	2.637	2.598	2.637
F Max. Höhe bis Löffelbolzen	mm	3.116	3.154	3.116	3.154
G Max. vertikale Grabtiefe	mm	1.933	2.139	1.933	2.139
H Min. vorderer Schwenkradius, Ausleger gerade	mm	1.488	1.517	1.488	1.517
Min. vorderer Schwenkradius, Ausleger versetzt	mm	1.171	1.196	1.171	1.196
I Auslegerschwenkwinkel links	Grad	75°	75°	75°	75°
J Auslegerschwenkwinkel rechts	Grad	55°	55°	55°	55°
Löffelrotation	Grad	201°	201°	201°	201°
Löffelstieldrehwinkel	Grad	126°	126°	126°	126°
Ausbrechkraft am Löffel (Leistungsposition)	kN	15,6	15,6	18	18
Ausbrechkraft Löffelstiel	kN	8,8	7,9	10,1	9,1
Schwenkgeschwindigkeit	U/min	7,9	7,9	7,9	7,9

EQUIPMENT										
Maschinentyp	16c-I	18z-I	19c-I	19c-I PC	Maschinentyp	16c-I	18z-I	19c-I	19c-I PC	
SERVICE UND WARTUNG					SCHUTZ UND SICHERHEIT					
Rundumlichtmontage vorbereitet	•	•	•	•	ROPS-, TOPS- und FOGS-zertifiziertes Canopy	•	•	•	•	
Einzelelement-Luftfilter	•	•	•	•	ROPS/TOPS-zertifizierte Kabine	+		+	+	
Löffelstiel-Schmierintervalle von 500 Stunden	•	•	•	•	Verschleißbarer Werkzeugkasten im Innenraum	•	•	•	•	
Fettpresse und Kartusche	+	+	+	+	Geschützte Ausleger-Arbeitsleuchte	•	•	•	•	
Werkzeugsatz	+	+	+	+	Hydraulische Isolierung mit ZGO-System	•	•	•	•	
Automatische Glühkerze				+	Cesar Data Tag (NUR UK)	•	•	•	•	
KETTEN UND LAUFWERK					AUSSTATTUNG AUSSEN					
230-mm-„Short Pitch“-Gummiketten	•	•	•	•	Standard-Löffelstiel (mm)	950	950	950	1.100	
Zwei-Gang-Fahroption	•	•	•	•	Löffelstielhöhenoptionen (mm)	1.100	1.100	1.100/1.344	950/1.344	
Einfahrbares Laufwerk	•	•	•	•	Verzurrpunkte	•	•	•	•	
Ausfahrbarer Planierschild	•	•	•	•	LED-Rundumleuchte	+	+	+	+	
Hochbelastbare Kettenspanner mit Rückstellfeder	•	•	•	•	Halogen-Arbeitscheinwerfer	+	+	+	+	
230-mm-„Long Pitch“-Gummiketten	+	+	+	+	Hochbelastbare Lagerbuchsen im Schwenkturm	•	•	•	•	
230-mm-Stahlketten	+	+	+	+	Außenspiegel	+	+	+	+	
Langer Planierschild	+	+	+	+	Umfassendes Löffelsortiment	+	+	+	+	
Kettenmotoren mit Kickdown-Automatik	+	+	+	•	Mechanischer Schnellwechsler	+	+	+	+	
BEDIENERSTAND					STANDARD •					
LED-Arbeitscheinwerfer	+	+	+	+	OPTIONAL +					
Akustische und visuelle Warneinrichtungen	•	•	•	•						
Volle Funktionsabschaltung	•	•	•	•						
12-Volt-Steckdose	•	•	•	•						
ISO-Servosteuerungen	•	•	•	•						
Statischer Sitz	•	•	•	•						
Elektrisch-proportionale, daumengesteuerte Doppelstrom-Zusatzsteuerung				+						
Zwei Bedienmuster (ISO/SAE-Umschaltung)	+	+	+	+						
Gefederter Sitz mit Stoffbezug	+		+	+						
Gefederter Sitz in Vinyl	+	+	+	+						
LED-Innenbeleuchtung	+		+	+						
Sonnenblende	+	+	+	+						
Feuerlöscher	+	+	+	+						
Fahrhebel-/pedale	+	+	+	+						
Kompletter Radio-Satz	+		+	+						
HYDRAULIK										
Hydraulische Schwenk-/Fahrsperre	•	•	•	•						
Einzelwirkender Zusatzkreis	•	•	•	•						
Verstellpumpe	•	•	•	•						
Fahrkreis für Geradeausfahrt	•	•	•	•						
ORFS-Hydraulik	•	•	•	•						
Schnellwechsel-Hilfskupplungen	•	•	•	•						
Doppelt wirkende Zusatzkreise	+	+	+	+						
Zusatzentlüftung				•						

HUBKAPAZITÄTEN – STANDARDSCHILD 230-MM-GUMMIKETTEN 1.100-MM-LÖFFELSTIEL KEINE ANBAUGERÄTE 16C-I

Lastpunkt	1,5 m			2,0 m			2,5 m			3,0 m			3,5 m			Hubkapazität bei maximaler Reichweite			Laufleistung
Höhe	Schild oben	Schild unten	Über Seite	Schild oben	Schild unten	Über Seite	Schild oben	Schild unten	Über Seite	Schild oben	Schild unten	Über Seite	Schild oben	Schild unten	Über Seite	Schild oben	Schild unten	Über Seite	Laufleistung
m	kg	kg	kg	kg	kg	kg	mm												
2,5							230	278*	294*							238	326*	328*	2.800
2,0							239	291*	298*	212	307*	303*				227	311*	261	3.250
1,5				330*	352*	347*	255	356*	352*	203	332*	327*				176	309*	235	3.450
1,0	620	832*	781*	404	534*	527*	300	419*	411*	263	355*	287	182	295*	224	182	295*	224	3.500
0,5	437	926*	688	347	682*	518	290	477*	363	215	372*	272	182	298*	226	163	283*	212	3.600
0	417	830*	640	330	674*	516	275	512*	359	200	371*	279	171	279*	230	171	279*	230	3.500
-0,5	512	791*	737*	446	599*	443	319	451*	343	244	338*	278				182	267*	268*	3.300
-1,0	493	658*	619*	356	486*	498*	285	378*	371*	210	267*	285*				184	256*	256*	3.100

HUBKAPAZITÄTEN – 230-MM-GUMMIKETTEN, 1.800-MM-AUSLEGER, 1.100-MM-LÖFFELSTIEL, OHNE LÖFFEL 18Z-I

Lastpunkt	1,5 m				2,0 m				2,5 m				3,0 m				3,5 m				Hubkapazität bei maximaler Reichweite				Laufleistung
Höhe	Ausfahren	Eingefahren	Schild oben	Schild unten	Ausfahren	Eingefahren	Schild oben	Schild unten	Ausfahren	Eingefahren	Schild oben	Schild unten	Ausfahren	Eingefahren	Schild oben	Schild unten	Ausfahren	Eingefahren	Schild oben	Schild unten	Ausfahren	Eingefahren	Schild oben	Schild unten	Laufleistung
m	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	mm																
2,5					387*	164	398*	304*	336*	155	313*	351*									301*	139	280*	346*	2.690
2,0					379*	159	390*	329*	331*	255*	311*	315*	218	115	245*	420*					218	115	212	420*	3.000
1,5					364*	151	374*	426*	383*	143	370*	400*	221	107	257*	386*					175	87	173	359*	3.300
1,0	751*	305	827*	950*	452*	185	535*	621*	293	136	279	492*	263	97	215	424*	203*	80	170	364	203*	80	170	364*	3.500
0,5	714	207	529	976*	492	167	377	742*	321	123	279	540*	218	100	216	437*	199*	74	167	348	199*	74	167	348*	3.500
0	458	171	446	932*	357	146	350	733*	401	100	242	541*	202	95	195	411*				170	76	165	331*	3.400	
-0,5	615	161	438	835*	327	125	314	631*	274	99	241	484*	197	100	197	359*				179	86	193	312*	3.250	
-1,0	392	209*	402	686*	263	125	287	555*	212	106	221	403*	183	92	196	298*				183	92	196	298*	3.000	
-1,5	396	214	406	464*	269	128	292	383*	269											236	114	255	342*	2.200	

HUBKAPAZITÄTEN – 230-MM-GUMMIKETTEN, 1.800-MM-AUSLEGER, 1.100-MM-LÖFFELSTIEL, OHNE LÖFFEL 19C-I

Lastpunkt	1,5 m				2,0 m				2,5 m				3,0 m				Hubkapazität bei maximaler Reichweite				Laufleistung
Höhe	Ausfahren	Eingefahren	Schild oben	Schild unten	Ausfahren	Eingefahren	Schild oben	Schild unten	Ausfahren	Eingefahren	Schild oben	Schild unten	Ausfahren	Eingefahren	Schild oben	Schild unten	Ausfahren	Eingefahren	Schild oben	Schild unten	Laufleistung
m	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	mm												
2,5									401*	270	404*	420*					401*	270	404*	420*	2.500
2,0									372*	363*	376*	396*	404*	224	392*	412*	404*	224	392*	412*	3.000
1,5					465	439*	479*	506*	432*	278	445*	460*	398*	211	397*	417*	367*	188	371*	394*	3.250
1,0	942*	496	952*	987*	698	380	694*	732*	522*	280	524*	550*	430*	228	430*	451*	296	187	316	396*	3.400
0,5	718*	443	766	985*	599	348	617	806*	437	275	443	585*	343	214	363	460*	286	191	303	378*	3.300
0	840*	463	902*	885*	573	349	581	753*	435	269	449	586*	346	215	346	437*	346*	189	361*	363*	3.300
-0,5	856*	410	799*	820*	642	306	606*	634*	505*	258	452*	463*	385*	204	345*	345*	323*	197	313*	318*	3.250
-1,0	616*	403	668*	668*	509	302	518*	518*	383*	251	372*	372*					296*	231	295*	294*	2.900
-1,5					403*	298	413*	308*									330*	252*	338*	252*	2.230

Hubkapazität über der Front.
 Hubkapazität im gesamten Schwenkbereich

Hinweise:

- Die Hubkapazitäten basieren auf ISO 10567, d. h.: 75 % der Kipplast oder 87 % der Hydraulikhubkapazität – es gilt der jeweils kleinere Wert. Mit * markierte Hubkapazitäten basieren auf der Hydraulikhubkapazität.
- Die hier angegebenen Werte setzen voraus, dass sich die Maschine auf festem, ebenen Grund befindet und mit einem zugelassenen Lasthaken, einer Überlastwarneinrichtung sowie den vorgeschriebenen Schlauchbruchsicherungen ausgerüstet sind.
- Heben nur mit angebautem Löffel. Das Gewicht des Löffels ist von den obigen Hubkapazitäten abzuziehen.
- Unterschiedliche Länder haben ggf. andere gesetzliche Bestimmungen. Fragen Sie bitte Ihren Händler.

HUBKAPAZITÄTEN – 230-MM-GUMMIKETTEN, 1.800-MM-AUSLEGER, 1.100-MM-LÖFFELSTIEL, OHNE LÖFFEL **19C-I PC**

Lastpunkt	1,5 m				2,0 m				2,5 m				3,0 m				3,5 m				Hubkapazität bei maximaler Reichweite				Laufleistung				
Höhe m	Ausgefahren kg	Eingefahren kg	Schild oben kg	Schild unten kg	Ausgefahren kg	Eingefahren kg	Schild oben kg	Schild unten kg	Ausgefahren kg	Eingefahren kg	Schild oben kg	Schild unten kg	Ausgefahren kg	Eingefahren kg	Schild oben kg	Schild unten kg	Ausgefahren kg	Eingefahren kg	Schild oben kg	Schild unten kg	Ausgefahren kg	Eingefahren kg	Schild oben kg	Schild unten kg	Ausgefahren kg	Eingefahren kg	mm		
2,5					520*	417	540*	439*	332*	319*	292*	301*													290*	277	270*	327*	2.690
2,0					564*	410	586*	476*	334*	321*	297*	311*	373*	219	341	357*									373*	219	341	357*	3.000
1,5					615*	396	634*	615*	402*	298	375*	392*	385*	220	356	375*									296	181	281	349*	3.300
1,0	689*	430	837	962*	644*	407	613*	646*	494*	286	461*	482*	395*	218	380	398*	274	170	264	336*	274	170	264	336*	274	170	264	336*	3.500
0,5	665	417	789	986*	591	359	634	812*	451	273	454	575*	339	209	390	433*	267	165	272	344*	267	165	272	344*	267	165	272	344*	3.500
0	780	490	795	958*	566	359	599	769*	424	267	439	552*	257	205	353	438*									306*	170	328*	332*	3.400
-0,5	918*	494	902*	920*	673*	359	590	724*	492*	272	432	532*	371*	214	378	392*									308*	191	313*	324*	3.250
-1,0	701*	479	705*	788*	551*	350	559*	596*	424*	266	421*	442*	290*	248*	323*	334*									290*	248*	323*	334*	3.000
-1,5	512*	476	480*	527*	460*	360	412*	428*																	354*	298	348*	388*	2.200

PSII GERÄUSCHE/VIBRATIONEN **15C-I / 16C-I / 18Z-I / 19C-I / 19C-I PC**

Geräusche und Vibrationen		Unsicherheit		Messbedingungen:	
Schalldruckpegel am Arbeitsplatz (LpA)	78 dB	(KpA)	± 1 dB	ISO 6396: 2008	
Schalleistungspegel der Maschine (LWA)	93 dB	(KWA)	± 1 dB	ISO 6395: 1988	
Hand-Arm-Schwingungen (m/s ²) Fahren	≤ 2,5	(K)	*	EN ISO 5349-2: 2001	Grundlage: Prüfzyklus definiert in SAE J 1166
Untere Leerlaufdrehzahl und Aushub					
Ganzkörpervibration (m/s ²)	0,41	(K)	0,21	ISO 2631-1: 1997	

* Bei einer zulässigen Toleranz von 50 %.



Hubkapazität über der Front.



Hubkapazität im gesamten Schwenkbereich

- Hinweise:**
- Die Hubkapazitäten basieren auf ISO 10567, d. h.: 75 % der Kipplast oder 87 % der Hydraulikhubkapazität – es gilt der jeweils kleinere Wert. Mit * markierte Hubkapazitäten basieren auf der Hydraulikhubkapazität.
 - Die hier angegebenen Werte setzen voraus, dass sich die Maschine auf festem, ebenen Grund befindet und mit einem zugelassenen Lashaken, einer Überlastwarneinrichtung sowie den vorgeschriebenen Schlauchbruchsicherungen ausgerüstet sind.
 - Heben nur mit angebautem Löffel. Das Gewicht des Löffels ist von den obigen Hubkapazitäten abzuziehen.
 - Unterschiedliche Länder haben ggf. andere gesetzliche Bestimmungen. Fragen Sie bitte Ihren Händler.



EIN UNTERNEHMEN, ÜBER 300 MODELLE

Der JCB-Händler in Ihrer Nähe

Minibagger 16c-1/18z-1/19c-1/19c-1 pc

Transportgewicht: 1.479–1.868 kg Netto-Motorleistung: 10,8 kW

JCB Deutschland GmbH
 Europaallee 113a
 D-50226 Frechen
www.jcb.de

©2021 JCB Sales. Alle Rechte vorbehalten. Dieses Dokument darf ohne vorherige Genehmigung durch JCB Sales weder vollständig noch teilweise vervielfältigt, in einem Erfassungssystem gespeichert, oder in jedweder Form sowie Methode elektronisch, mechanisch, fototechnisch oder sonst wie übermittelt werden. Sämtliche Angaben in diesem Dokument hinsichtlich Betriebsgewicht, Größe, Arbeitsgeschwindigkeit sowie sonstiger Leistungsdaten dienen nur zur Veranschaulichung und können je nach genauer Maschinenausrüstung abweichen. Sie sollten daher nicht als Nachweis zur Eignung der Maschine für einen bestimmten Einsatzzweck dienen. Lassen Sie sich unbedingt von Ihrem JCB Händler beraten. JCB behält sich das Recht vor, ohne vorherige Benachrichtigung technische Änderungen vorzunehmen. Die im Werbematerial enthaltenen Abbildungen und Angaben gelten nur als Richtlinie und können in gewissen Märkten vom Lieferumfang abweichen. Alle Bilder sind zum Zeitpunkt der Drucklegung gültig. Das JCB Logo ist eine eingetragene Marke von J. C. Bamford Excavators Ltd.

29389 de-DE 08/21 Ausgabe I

