

MASTER[®]
CLIMATE SOLUTIONS

Infrarot Heizgeräte MASTER XL 9 ER

Leistung:

43 kW

148.000 Btu/h

37.000 Kcal/h

Tankinhalt:

60 l

Brennstoffverbrauch in:

3,37 kg/h

Energieverbrauch:

0,7 A

Thermostatbedienung:

möglich

Netzspannung:

220-240/50 V/Hz

Maße (l x b x h):

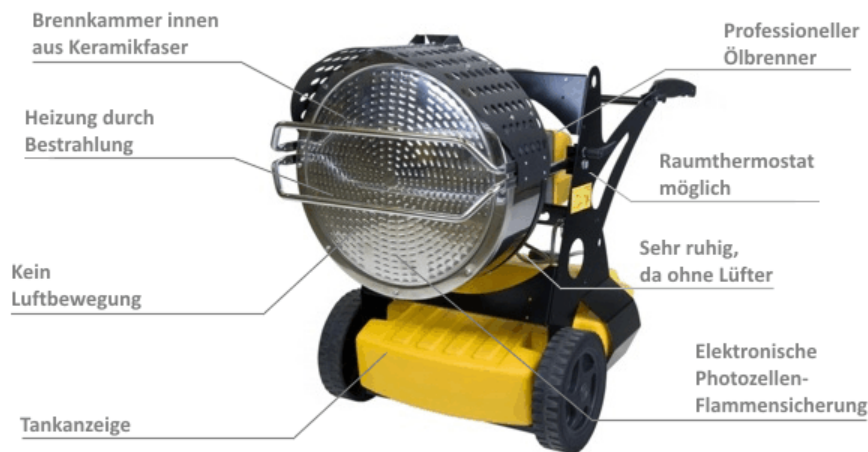
1200 x 760 x 1130 mm

Netto / Bruttogewicht:

69 / 85 kg



Merkmale



Modellbeschreibung

Heizung durch Bestrahlung
Kein Luftbewegung
Sehr ruhig, da ohne Lüfter
Professioneller Ölbrenner
Elektronische Photozellen-Flammensicherung
Raumthermostat möglich
Brennkammer innen aus Keramikfaser
Tankanzeige
Robuste Konstruktion
Leichter Service
Höhenverstellbar, Griffe klappbar
Ölfiltersystem: Ölpumpfilter und Ansaugfilter

Sonderzubehör

Dieselölvorwärmfilter

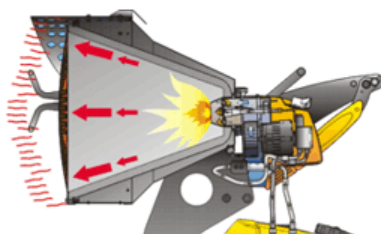


Raumthermostat TH 5 Leitungslänge
Temperaturbereich: 0-36°C
Schaltdifferenz: ± 1,5°C



Wie funktioniert es?

Heizung durch Bestrahlung - Luftstrom

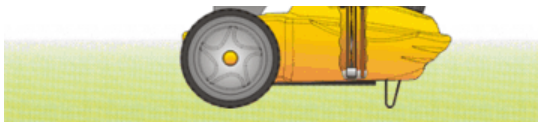


Wichtig

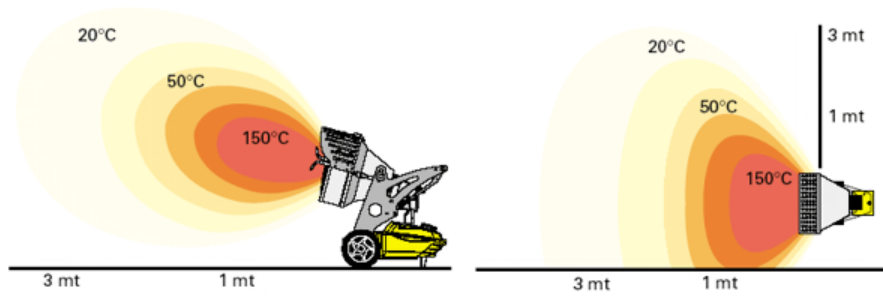
Raumbelüftung ist erforderlich um Sauerstoffmangel zu vermeiden.

Nützliche Links

Katalog XL 9 herunterladen
Katalog herunterladen
Video ansehen
Kundenleitfaden

[Händler finden](#)[Service finden](#)

Wärmeverteilung



Einsatzmöglichkeiten

[« zurück](#) | [drucken](#)