

MASTER[®]
CLIMATE SOLUTIONS

Bautrockner MASTER DH 92

Leistung (30°C/80% RH):

80 l/24h

Arbeitsbereiche:

Feuchte **35 - 99** % Temperatur **3 - 35** °C



Luftleistung:

1000 m³/h

Netzschluss:

220-240/50 V/Hz

Kühlmittel:

R-407c

Maße (l x b x h):

590 x 580 x 1020 mm

Energieverbrauch:

1.650 w

Tank Kapazität:

11 l

Palette:

2 Stück

Nettogewicht:

66 kg

Merkmale



Modellbeschreibung

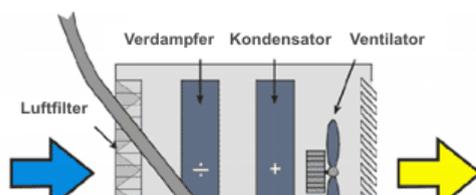
- Hohe Leistungsfähigkeit
- Kompaktes, widerstandsfähiges Stahlgehäuse
- Robuste Räder und Griffe
- Einfache Bedienung
- Vollautomatische Steuerung
- Eingebauter Hydrostat
- Großer Wassertank mit automatischem Überlaufschutz
- Möglichkeit von 24 Stunden Dauerbetrieb
- Tankanzeige
- Betriebsstundenzähler
- Luftfilter
- Automatisch schnelles Abtauen durch heißes Gas
- Anschlussmöglichkeit eines Schlauchs zur Ableitung von Kondenswasser

Luftentfeuchter



Wie funktioniert es?

Bautrockner - Luftstrom

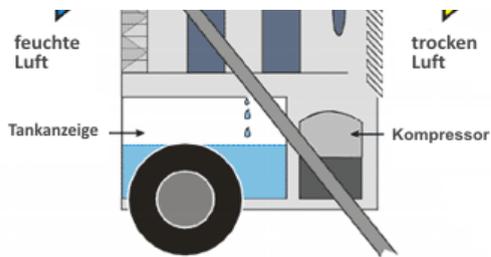


Wichtig

Sehr robuste Maschinen für den professionellen Einsatz.
Arbeitet auch unter harten Arbeitsbedingungen einwandfrei.

Nützliche Links

www.masterheaters.de



[Katalog herunterladen](#)

[Video ansehen](#)

[Kundenleitfaden](#)

[Händler finden](#)

[Service finden](#)

Möglichen Anwendungsgebiete



Bauwesen Lagerräumen Nach Hochwassern in Häusern, Wohnungen, Kellern
Schutz vor Kondensation in Kläranlagen und Wasserwerken Mieträumen
Renovierungsarbeiten sowie nach Wasserschäden

[« zurück](#) | [drucken](#)