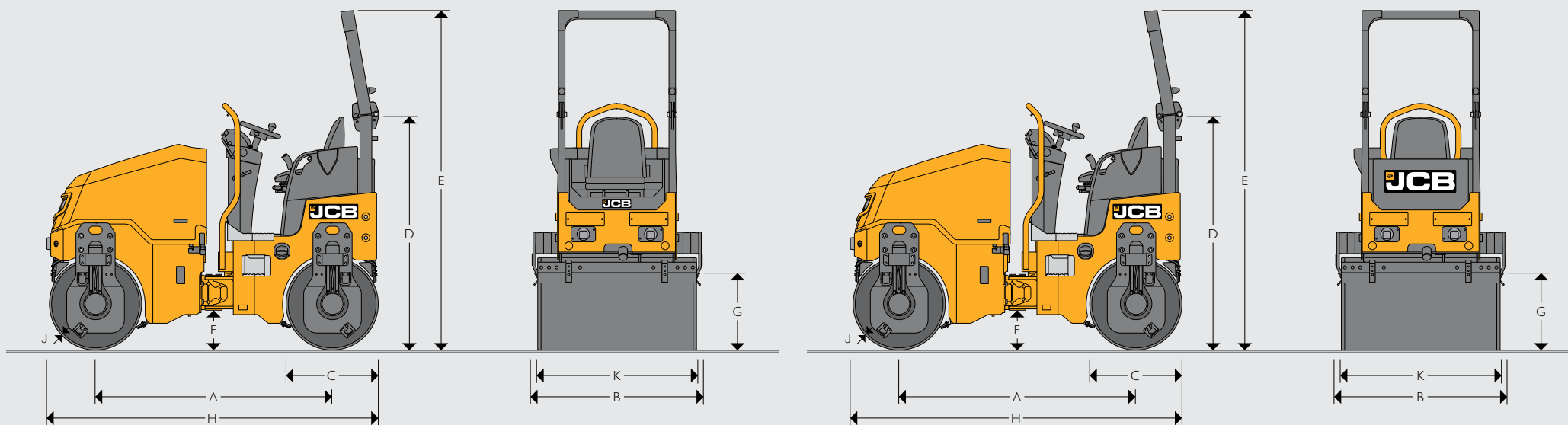


STATISCHE ABMESSUNGEN



STATISCHE ABMESSUNGEN

			CT160-80	CT160-100	CT260-100	CT260-120
A	Radstand	mm	1560	1560	1790	1790
B	Gesamtbreite	mm	960	1090	1095	1295
C	Walzendurchmesser	mm	580	580	700	700
D	Höhe bis Oberkante Sitz	mm	1650	1650	1755	1755
E	Höhe bis Oberkante ROPS	mm	2485	2485	2510	2510
F	Bodenfreiheit	mm	255	255	270	270
G	Kantenfreiheit	mm	510	510	560	560
H	Gesamt-Transportlänge	mm	2140	2140	2490	2490
J	Walzendicke	mm	12	12	12	12
K	Walzenbreite	mm	800	1000	1000	1200

BETRIEBSDATEN									
		CT160-80		CT160-100		CT260-100		CT260-120	
Nenngewicht	kg	1630		1710		2280		2420	
Betriebsgewicht (CECE)	kg	1710		1790		2420		2560	
Maximales Betriebsgewicht	kg	1790		1870		2600		2740	
Betriebsgewicht vorn	kg	800		840		1190		1260	
Betriebsgewicht hinten	kg	910		950		1230		1300	
Arbeitsbreite	mm	800		1000		1000		1200	
Betriebslinienlast	kg/cm	10,0	11,4	8,4	9,5	11,9	12,3	10,5	10,9
Erregerfrequenz	Hz	50	66	50	66	50	66	50	66
Nennamplitude	mm	0,47		0,41		0,56		0,51	
Zentrifugalkraft (je Walze)	kN	12,8	22,2	12,8	22,2	23,6	41,1	23,6	41,1
Max. Arbeitsgeschwindigkeit	km/h	9		9		10		10	
Walzen-Offset links/rechts – manuell (optional)	mm	56		56		60		60	
Lenkwinkel	Grad	±33		±33		±33		±33	
Pendelwinkel	Grad	±8		±8		±8		±8	
Innerer Wendekreis	mm	2160		2090		2475		2375	
Maximale Steigfähigkeit mit Vibration	%	25		25		30		30	
Maximale Steigfähigkeit ohne Vibration	%	35		35		40		40	

MOTOR			
		CT160 (alle Modelle)	CT260 (alle Modelle)
Hersteller		Kubota	
Modell		D1005-E4B-EU	D1703-M-DI-E4B
Typ		Wassergekühlter Dreizylinder-Viertakt-Dieselmotor	Wassergekühlter Dreizylinder-Viertakt-Dieselmotor
Hubraum	cm ³	1001	1647
Leistung	kW (PS)	14,5 (19,8)	18,2 (24,4)
Betriebsdrehzahl	U/min	2550	2200
Anlasser		Elektromotor	Elektromotor
Luftfilter		Trockenelement + Sicherheitspatrone	Trockenelement + Sicherheitspatrone
Kraftstoff-Einfüllstutzen		Kartusche	Kartusche

ANTRIEB
Hydrostatischer Antrieb mit Verstellpumpe und direktangetriebenen Konstantmotoren für beide Walzen = doppelter Walzenantrieb

ERREGERANTRIEB
Elektrisch gesteuerter, hydrostatischer Direktantrieb an beiden Walzen für Doppelvibration oder Einzelvibration vorn/hinten, AVC (Automatische Vibrationskontrolle).

ERREGER
Einwellen-Kreiserreger.

LENKSYSTEM
Servogestütztes, wartungsfreies Mittel-Knickgelenk mit Pendelfunktion.

FÜLLMENGEN			
		CT160 (alle Modelle)	CT260 (alle Modelle)
Kraftstofftankinhalt	Liter	33	46
Fassungsvermögen Sprinkler-Wassertank	Liter	100	197

BREMSSYSTEM
Betriebsbremse: Hydrostatisches Antriebssystem
Feststellbremse: Hydraulisch lösende Bremse an beiden Walzen (SAHR).

WASSERSYSTEM
Druckberieselungssystem, einstellbare Abstreifer (zwei pro Walze), austauschbare Düsen, mehrere Wassereinfüllstutzen.

ELEKTRIK			
		CT160 (alle Modelle)	CT260 (alle Modelle)
Elektrische Systemspannung	V	12	12
Batteriekapazität	Ah	62	62
Lichtmaschine	A	60	70

FAHRENDERSTAND/ARMATUREN
Tankanzeige, Batterieladestrom, Berieselungssystem, Feststellbremse, Betriebsstundenzähler, Motoröldruck, Luftfilterzustand, Hydraulikölstand und -temperatur, Wasserstandanzeige, Becherhalter, komfortabler, verstellbarer Fahrersitz und Sicherheitsgurt, blinkende gelbe Signalleuchte, Lüfterhaube, verriegelnde Instrumententafelabdeckung, Rückfahralarm, umklappbarer ROPS.

SONDERAUSSTATTUNG
Umklappbares ROPS-Vordach, Straßenbeleuchtung, durch Sicherheitsgurt aktivierte grüne Signalleuchte, Weißer Rauschalarm, LED-Arbeitsleuchten (nicht kompatibel mit Vordach).