

KUBOTA KOMPAKTBAGGER

KX161-3*a*



Kubota

Der Kubota KX161-3 Alpha erfüllt alle Leistungsmerkmale und gewährleistet einen überlegenen Maschineneinsatz. Ein Kompaktbagger der Ihre Anforderungen an ein leistungsstarkes, robustes und einfach zu bedienendes, sicheres Arbeitsgerät zu 100 % erfüllt.

Neues Load Sensing Hydrauliksystem

Das neue, fortschrittliche Hydrauliksystem von Kubota ermöglicht ein besseres Steuerungsgefühl für den Maschinenbediener und einen sparsamen Kraftstoffverbrauch in allen Arbeitssituationen. Die Belastungsinformation der einzelnen Arbeitsgeräte wird kontinuierlich an die Axialkolbenverstellpumpe gemeldet. Entsprechend der Steuerhebelposition verteilt die Hydraulikpumpe je nach Bedarf den geeigneten Ölstrom an die einzelnen Arbeitsgeräte. Als Ergebnis wird eine konstante und simultane Bewegung der Hydraulikzylinder im Verhältnis zu dem entsprechenden Hebelhub der Steuerhebel erzielt. Dies erfolgt in Unabhängigkeit von den unterschiedlichsten Last- und Arbeitssituationen. Hub- und Planierarbeiten können so exakt und leicht durchgeführt werden. Bei nicht betätigten Steuerhebeln, d.h. Steuerhebel in der Neutralposition wird der Hydraulikölstrom der Pumpe automatisch gestoppt. Dies bedeutet das die Hydraulikpumpe nur den benötigten Ölstrom liefert, ein überschüssiger Ölrücklauf zum Hydrauliktank und der damit verbundene Energieverlust wird vermieden. Durch die Vermeidung des überschüssigen Ölrücklaufs und den damit verbundenen Energieverlusten werden mit dem neuen Load Sensing System im Vergleich zum bisherigen Vorgängermodell bis zu ca. 20 % Kraftstoff eingespart.



Große Grabkräfte

Die sehr gute Abstimmung der Löffel- und Löffelstielreißkräfte bieten dem Fahrer bei Bedarf eine max. effektive Leistung. Im Bezug auf die Maschinenproduktivität wurde der Arbeitsdruck des Hydrauliksystem auf 23,5 Mpa neu festgelegt, durch diese Maßnahme sind die einzelnen Grabkräfte um ca. 8 % höher als bei dem Vorgängermodell. Grabarbeiten unter schweren Bedingungen sind hierdurch leichter und scheller durchführbar.

KX161-3A

Zylinderschutz für den Auslegerzylinder

Der neue V-förmige Zylinderschutz aus Stahlblech schützt den Zylinder und die Kolbenstange des Auslegerzylinders optimal vor Schäden die z. B. bei Abbrucharbeiten mit einem Hydraulikhammer, oder durch herabfallende Steine beim Beladen eines LKW's entstehen können.

Vier simultane Arbeitsbewegungen

Wird die simultane Steuerung von Ausleger, Arm, Löffel und Schwenken gleichzeitig betätigt (z. B. beim Beladen eines LKW's oder bei Hubarbeiten), liefert die Pumpe den passenden Hydraulikölstrom entsprechend der Steuerhebelstellung ohne Geschwindigkeits- und Leistungsverluste an jeden Hydraulikzylinder. Höchstleistung bei Grab- und Planierarbeiten gewährleistet das Steuersystem zu jeder Zeit.

ROPS/FOPS Kabine (Stufe 1)

Dank der ROPS-Struktur (Roll Over Protection Structure) und der FOPS-Struktur (Falling Object Protection Structure) gewährleistet die Kabine eine maximale Sicherheit für den Fahrer.

Klimaanlage (Optional)

Für die Kabinenversion ist jetzt eine Klimaanlage mit integrierter Heizung optional erhältlich. Die kombinierte komfortable Klimaanlage erhöht die Heiz- und Klimaleistung auf Bedienerwunsch und läßt sich auf alle Bedürfnisse optimal einstellen. Bei Bedarf wird nach entsprechender Umschaltung zusätzlich Frischluft außerhalb der Kabine angesaugt.

Großer Arbeitsbereich durch geringen Heckschwenkradius

Bei der Konstruktion des Maschinenheck wurde besonders Wert auf einen geringen Heckschwenkradius gelegt. Der Hecküberhang über die Außenkante der Kette bei 90° Drehung beträgt nur 11 cm. Gleichzeitig bietet der KX161-3 Alpha eine sehr gute Standsicherheit. Die kompakte Bauweise erhöht die Einsatzmöglichkeiten der Maschine erheblich, beim Arbeiten in beengten Platzverhältnissen kann der Fahrer sich ungestört auf die Arbeitsbewegungen konzentrieren, ohne dabei auf den Heckschwenkradius zu achten.

Steuerhebel

Der angepasste Hebelhub der hydraulischen Vorsteuerventile und die ergonomisch konstruierten Handgelenkstützen sorgen für eine feinfühligere, präzise Ansteuerung der einzelnen Arbeitsfunktionen.

Geradeaus-Fahrfunktion

Das " Neue HMS- Hydrauliksystem " ermöglicht die Geradeausfahrt auch bei simultanen Arbeiten mit mehreren Hydraulikfunktionen. Auf diese Weise kann die Maschine sicher und effizient eingesetzt werden.



Schnelle Arbeitsbewegungen und eine gut ausbalancierte, feinfühligere Maschinensteuerung. Erleben Sie die unvergleichbare Leistungsstärke, Produktivität und Anpassungsfähigkeit des Kubota Kompaktbaggers KX161-3 Alpha.

Proportional steuerbarer Zusatzsteuerkreis (Service Port)

Die Betätigung des Zusatzsteuerkreis erfolgt jetzt über den rechten Steuerhebel der Vorsteuerung, im oberen Griffbereich des Vorsteuerhebels befindet sich der nach rechts und links zu betätigende proportional wirkende Schalter für die feinfühlig Steuerbarkeit des Zusatzsteuerkreises.

Schnellgangschalter im Planierschild-Steuerhebel

Der Schalter für die Schnellgangbetätigung wurde aus dem Fußbereich verbannt und befindet sich jetzt im Hebel für die Planierschildbetätigung. Durch diese Umbaumaßnahme konnte der Fußraum in dem vorderen Kabinenbereich nicht unerheblich vergrößert werden, selbstverständlich ist der Betätigungsschalter leicht zu erreichen und sitzt direkt im Sichtbereich des Fahrers.

Hydraulikhammer-Betätigung über Schalter am Vorsteuerhebel

Der Betätigungsschalter für die Hydraulikhammerfunktion ist im rechten vorderen Vorsteuerhebel integriert, durch die einfache und komfortable Einfingerbetätigung wird die Hammerfunktion aktiviert oder deaktiviert.



Leerlaufdrehzahlautomatik (AI Auto Idling System)

Wird die hohe Motordrehzahl nicht benötigt, wenn z. B. die Steuerhebel der Maschine länger als 4 Sekunden nicht betätigt werden, reduziert die Drehzahlautomatik (AI) die tatsächliche Motordrehzahl automatisch auf die Leerlaufdrehzahl. Wird die Arbeit wieder fortgesetzt und die Steuerhebel wieder betätigt stellt sich die Motordrehzahl sofort wieder auf die vorgewählte Drehzahl ein. Dieses innovative Steuersystem trägt erheblich dazu bei, das die Arbeitsgeräusche, der Kraftstoffverbrauch, die Abgasemissionen und die laufenden Betriebskosten der Maschine gesenkt werden.

Wenn die Kontrollhebel länger als 4 Sekunden nicht betätigt werden

Senkt sich die Motordrehzahl automatisch zur Leerlaufdrehzahl



Stellt sich die Motordrehzahl sofort wieder auf die vorgewählte Drehzahl ein.

Werden die Kontrollhebel wieder betätigt...

DIGITALE INSTRUMENTENANZEIGE (Kubota KICS - System)



Die neue interaktive und funktionale Digitale- Instrumentenanzeige überwacht und verarbeitet eine Vielzahl von verschiedenen Informationen, wie z. B. die Warnanzeige für die Motortemperatur, den Öldruck und den Kraftstoffstand im Tank. Durch einfache und leicht verständliche Symbole wird der Fahrer immer über den aktuellen Arbeitszustand der Maschine informiert. Auch die laufenden Motordaten, wie z. B. die aktuelle Motordrehzahl, Betriebsstunden, Wassertemperatur etc. können ständig abgefragt werden. Beim Auftanken der Maschine kann im betätigten Wiederauftankmodus der aktuelle Kraftstoffstand während des Betankungsvorgangs im Tank überwacht werden. Das heißt durch ein akustisches Signal erhält der Bediener die Information über den tatsächlichen Füllstand im Tank, ein unbeabsichtigtes Überfüllen ist somit nicht mehr möglich. Im Service-Modus wird der Fahrer über die Durchführung des betriebsstundenabhängigen Serviceintervalls informiert. Durch eine Vielzahl von weiteren Zusatzfunktionen wird im Fall der Fälle die Fehlersuche erleichtert, evtl. Reparaturzeiten werden erheblich kürzer.



Anzeige für die Sprachauswahl



Information über die durchzuführenden Wartungsarbeiten



Kraftstoffanzeige bei zu niedrigem Kraftstoff

Eine einfache Wartung und die langlebige Konstruktion sind das Ergebnis unserer Bestrebungen, so dass Sie täglich komfortabel arbeiten können.

Motorinspektion

Die wichtigsten Wartungspunkte wie Motor oder Luftreiniger können einfach und schnell kontrolliert werden. Kraftstofffilter und Wasserabscheider sind unabhängig voneinander unter der Motorhaube montiert, dies gewährleistet eine schnelle Zugänglichkeit und einfache Wartung. Zusätzlich zum Zugang durch die Motorhaube ist eine Wartungsklappe hinter dem Sitz angebracht. Dadurch wird der Zugriff zur anderen Seite des Motors sowie zu den Einspritzdüsen und weiteren wichtigen Bauteilen erleichtert.



Großer Kraftstofftank für langen Maschineneinsatz

Der Kraftstofftank des KX161-3 Alpha wurde auf 70 Liter vergrößert. Diese Maßnahme ermöglicht einen um ca. 10 % längeren Maschineneinsatz, ein großer Vorteil speziell für Arbeiten die einen langen Maschineneinsatz ohne Auftanken voraussetzen.

Hydrauliksystem, dritte Rücklaufleitung

Die am Ausleger montierte dritte Rücklaufleitung ermöglicht einen größeren Hydraulikölfluß ohne Rückstaudruck zum Hydrauliköltank. Hauptsächlich dient diese zusätzliche Leitung für den Anbau von speziellem Zubehör wie z. B. von Hydraulikhämmern.



Kubota Motor

Kubotas einzigartiges E-TVCS Verbrennungssystem (Drei-Wirbelstrom-Verbrennungssystem) ermöglicht eine hohe Leistung, niedrige Vibration und einen geringen Kraftstoffverbrauch, zusätzlich wird die Abgasemission minimiert. Von den verschiedenen Kubota-Motoren, die im Kompaktmaschinenmarkt sehr bekannt sind, wurde für den KX161-3 Alpha der optimale Motor für die Maschinengröße aus der Sicht von Leistung und Wirtschaftlichkeit ausgewählt. Die ideale Wahl für geringe Betriebskosten und die Umwelt !

Kontrollventil-Inspektion

Das Hauptsteuerventil befindet sich unter der rechten Haube neben der Kabine, zur Inspektion und Kontrolle wird die Haube einfach hochgeklappt. Sollte mehr Zugang für die Wartung oder Reparatur benötigt werden kann die komplette Verkleidung des Oberwagens mit einfachen Standardwerkzeugen vom Oberwagenrahmen leicht entfernt werden.

Geschützte Löffelzylinder-Hydraulikschläuche

Zur Verhinderung von Hydraulikschlauchschäden sind die Schläuche innerhalb des Löffelstiels geschützt montiert. Diese Maßnahme verlängert die Lebensdauer und senkt die Reparaturkosten. Auch das Sichtfeld des Bedieners wurde hierdurch erweitert.

Sperrsystem für den Fahrtrieb

Beim Hochklappen der rechten Steuerkonsole sind auch die Betätigungshebel für den Fahrtrieb mechanisch verriegelt. Mit dieser zusätzlichen Sicherheitsmaßnahme wird eine unbeabsichtigte Bewegung der Maschinen, hauptsächlich beim Ein- und Aussteigen in die Kabine vermieden.

Negativ-Bremse am Drehmotor

Durch die Negativ-Bremse am Drehmotor wird die Drehfunktion automatisch gesperrt. Aktiviert wird die Bremse beim Abstellen des Motors oder durch das hochklappen der Steuerkonsole. Ein Drehsperbolzen für den Oberwagen in Transportstellung ist nicht mehr notwendig.

Gummiketten

Die Gummiketten der KX-3 Serie wurden von dem Kettenaufbau und den Konstruktionsmerkmalen so verändert, dass die Haltbarkeit und die Stabilität beim Fahren verbessert werden konnte. Die Profile der Ketten, die jetzt mehr Kontaktfläche zum Boden haben und die neue Positionierung der innenliegenden Metallkerne sorgen für eine bessere Stabilität und weniger Vibration beim Fahren. Zusätzlich tragen die unteren Laufrollen in der Doppelflanschführung zur besseren Maschinestabilität bei.



Reduzierter Heckschwenkradius

Bei der Konstruktion des neuen KX161-3 Alpha wurde besonders Wert auf die Reduzierung des Heckschwenkradius gelegt. Das Heckgewicht steht nur 11 cm über (im Vergleich zum bisherigen Modell mit 60 cm Überstand) auch beim Oberwagen drehen mit 90° bleibt jetzt die hintere Motorhaube innerhalb der Kettenbreite. Beschädigung der Motorhaube werden somit auf ein Minimum reduziert. Gleichzeitig bietet der KX161-3 Alpha das gleiche Stabilitätsniveau wie bei unserem bisherigen Modell. Der Fahrer kann sich beim Arbeiten in beengten Platzverhältnissen ungestört auf die Arbeitsbewegungen konzentrieren und die Maschinestabilität genießen.

Geteilte Hydraulikschläuche

Die Hydraulikschläuche vom Ausleger- und dem Planierschild sind bei dem Modell KX161-3 Alpha geteilt, d. h. sie sind jetzt zweiteilig ausgeführt und können so bei einer Beschädigung problemlos Vorort ausgetauscht werden. Der Vorteil dieser geteilten Hydraulikschläuche ist für den Fall der Fälle eine Zeitersparnis von 60 % im Vergleich zu den herkömmlichen Maschinen ohne geteilte Schläuche.

Standard Ausrüstung

Motor/Kraftstoffsystem

- Doppeltes Luftfilterelement
- Elektrische Kraftstoffpumpe
- Leerlaufdrehzahlautomatik (AI-System)

Sicherheitskabine

- ROPS (Roll-Over Protective Structure, ISO3471)
- FOPS (Falling Objects Protective Structure) Level 1
- Komfortsitz mit gewichtsabhängiger Sitzfedereinstellung
- Sicherheitsgurt
- Hydraulisch Vorsteuerung mit Handauflagestützen
- Fahrbetätigungshebel mit Fußpedale
- Kabinenheizung mit Frontscheibenenteisung
- Nothammer (Kabine)
- Frontscheibenöffnungssystem mit 2 Gasdruckdämpfern
- 12 V Radiovorbereitung, 2 Lautsprecher und Antenne
- Vorbereitung für Einschubradio

Unterwagen

- 400 mm breite Gummikette
- 1 x Obere Laufrolle
- 3 x Außenführende untere Laufrollen
- 2 Fahrgeschwindigkeiten über Schalter im Planierschild-Betätigungshebel
- Halterung für Kettenverriegelung

Hydrauliksystem

- Notabsenkung über Druckspeicher
- Hydraulische Messanschlüsse
- Geradeaus Fahrfunktion
- Dritte Rücklaufleitung
- Betätigung des Zusatzsteuerkreis im rechten Vorsteuerhebel

Sicherheitssystem

- Motorsicherheitsstarteinrichtung in der linken Steuerungskonsole
- Fahrtriebsverriegelungssystem in der linken Steuerungskonsole
- Bremssystem für Oberwagen drehen
- Lashalteventile für Ausleger im Steuerblock

Arbeitsausrüstung

- 1480 mm Standardarm
- Zusatzsteuerkreis bis Ende Löffelstiel
- 2 Arbeitsscheinwerfer an der Kabine, 1 Arbeitsscheinwerfer am Ausleger

Optionale Ausrüstung

Arbeitsausrüstung

- 1780 mm Langer Arm
- Teleskop-Arm

Unterwagen

- 400 mm Stahlkette (+ 70 kg)
- 550 mm Stahlkette (+ 370 kg)

Sicherheitssystem

- Überlastwarneinrichtung/Rohrbruchsicherung für Ausleger/Löffelstiel/Planierschild
- Elektronische Diebstahl-Sicherung

Sicherheitskabine

- Klimaanlage

Sonstiges

- Sonderlackierung in RAL-Spezifikation auf Anfrage

Hydraulik

- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Schlauchkit für Greiferanbau

Grabwerkzeuge

- Mechanische Schnellwechseleinrichtung
- Verschiedene Tieflöffel für Schnellwechseleinrichtung
- Hydraulische Grabenräumlöffel für SW Anbau

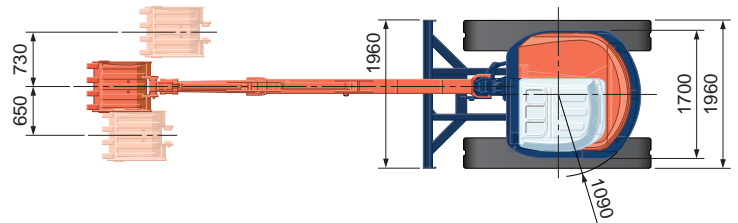
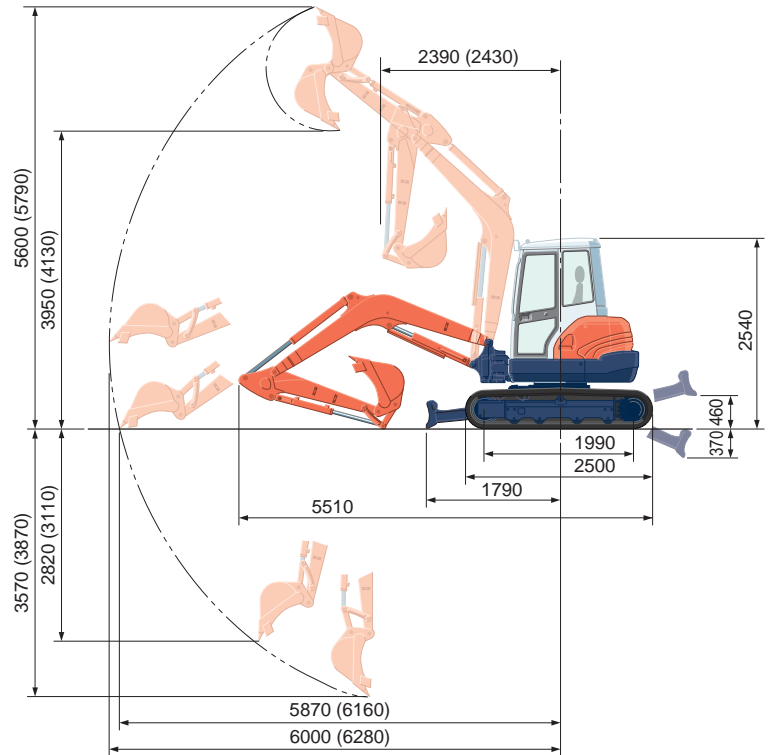


TECHNISCHE DATEN

*Gummiketten Typ

Gewicht der Maschine (Gummikette)	Kabine	kg	5100	
Löffelkapazität (Standard: SAE/CECE)		m ³	0,17/0,15	
Löffelbreite	Mit Seitenschneider	mm	680	
	Ohne Seitenschneider	mm	650	
Motor	Modell Kubota	V2203-M-EBH-2-N		
	Typ	Wassergekühlter Dieselmotor mit hängenden Ventilen E-TVCS		
	Leistung DIN 70020 (ISO9249)	PS bei U/min.	40/2250	
		kW bei U/min.	29,4/2250	
	Anzahl der Zylinder	4		
	Bohrung × Hub	mm	83 × 92,4	
Hubraum	ccm ³	2197		
Gesamtlänge		mm	5510	
Gesamthöhe	Kabine	mm	2540	
Drehgeschwindigkeit		U/min	9,3	
Gummikettenbreite		mm	400	
Achsabstand		mm	1990	
Planierschild-Abmessungen (Breite × Höhe)		mm	1960 × 390	
Hydraulik pumpen	PI	Axialkolbenverstellpumpe		
	Fördermenge	ℓ/min	121,5	
	Hydr. Druck	MPa (kgf/cm ²)	23,5 (240)	
Max. Reißkraft am Löffelstiel	daN (kgf)	2450 (2495)		
Max. Außbrechkraft am Löffelzahn	daN (kgf)	3990 (4075)		
Auslegerschwenkwinkel (links/rechts)	Grad °	80/50		
Zusätzlicher Steuerkreis	Fördermenge	ℓ/min	75	
	Hydr. Druck	MPa (kgf/cm ²)	23,5 (240)	
Hydrauliktankkapazität		ℓ	44	
Kraftstofftankkapazität		ℓ	70	
Max. Fahrgeschwindigkeit	1. Gang	km/h	2,5	
	2. Gang	km/h	4,4	
Bodendruck	Kabine	kPa (kgf/cm ²)	28,8 (0,294)	
Bodenfreiheit		mm	320	

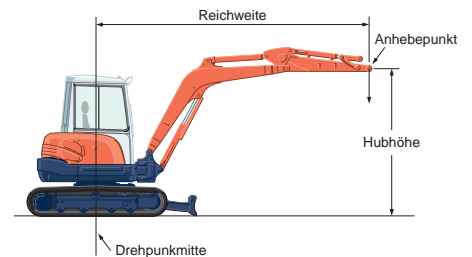
ABMESSUNGEN



(): Langer Arm
Einheit: mm

HUBLASTTABELLE

Hubhöhe	daN (ton)					
	Reichweite (3m)			Reichweite (4m)		
	Über Schild		Über die Seite 360°	Über Schild		Über die Seite 360°
Schild abgesenkt	Schild angehoben	Schild abgesenkt		Schild angehoben		
3m	-	-	-	980 (1,00)	980 (1,00)	950 (0,97)
2m	1530 (1,56)	1530 (1,56)	1410 (1,44)	1140 (1,16)	1050 (1,07)	910 (0,93)
1m	2030 (2,07)	1540 (1,57)	1310 (1,33)	1330 (1,36)	1010 (1,03)	870 (0,89)
0m	2180 (2,23)	1490 (1,52)	1260 (1,29)	1440 (1,47)	980 (1,00)	850 (0,86)



Bitte beachten:

* Die Tragfähigkeit der Maschine wurde nach ISO 10567 ermittelt, d. h. 75% der statischen Kippbelastung bzw. 87% der hydraulischen Tragfähigkeit der Maschine werden nicht überschritten.

* Die Hublasten wurden inkl. der Standardschaufel, Haken und Seilschlingen bzw. anderen Hilfsmitteln ermittelt.

* Die technischen Daten über den Arbeitsbereich der Maschine wurden mit dem Kubota Standard - Tieflöffel ermittelt, ohne Schnellwechseinrichtung.

* Technische Daten können jederzeit und ohne vorherige Benachrichtigung zum Zweck der Produktverbesserung verändert werden.

Generalvertrieb
für Österreich



Zentrale: A-9300 St. Veit/Glan

Klagenfurter Straße 129
Tel.: 04212/2960-0, Fax: 04212/6170

Vertriebszentrum West: A-4614 Marchtrenk

Albert-Schweitzer-Straße 4
Tel.: 07243/51500, Fax: 07243/51501

Vertriebszentrum Ost: A-1230 Wien

Vorarlberger Allee 36
Tel.: 01/6162300, Fax: 01/6162830

office@esch-technik.at, www.esch-technik.at