



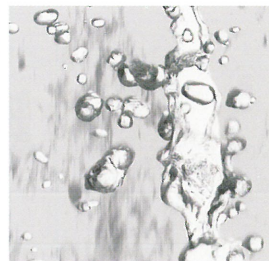
50VX | 55VX

Kein Hecküberhang

50VX und 55VX Minibagger der 5 t-Klasse vervollständigen die Baureihe der kompakten Maschinen. Lastgesteuerte Hydraulik, hohe Leistungen und volle Zuverlässigkeit, aber auch ein einzigartiges Niveau an Betriebssicherheit. Eine neue, geräumigere Kabine eigens für höchsten Fahrerkomfort und Zuverlässigkeit bei leichter Wartung ausgelegt.

Kein Hecküberhang, die Maschine kann so bei völliger Sicherheit sehr nahe an Wänden oder in anderen beengten Bereichen graben oder Material aufladen.

Ein Drehzahlbereich von 9 U/min ermöglicht höhere Arbeitsleistungen.



KOMPAKTE BAUWEISE

Frontschwenkradius: 2240 mm (50VX) 2270 mm (55VX). Heckschwenkradius: 995 mm (50VX) 1095 mm (55VX).

Maschinenbreite von nur 1990 mm. Zwei ideale Maschinen für die Arbeit auf beengtem Raum, wo andere Bagger nicht hinkommen.

Unproblematisches Ausheben sehr nahe an Wänden. Die Schmierintervalle konnten dank großer Bolzen und neuer Buchsen auf 250 Stunden bei gleichzeitig längerer Lebensdauer erweitert werden.

STAGE IIIA YANMAR-MOTOR

Stage IIIA Yanmar-Dieselmotor 4TNV88, 2,19 l mit einer Leistung von 37,1 PS bei 2300 U/min. Der Yanmar-Motor und die Hochleistungshydraulik gewährleisten einen geringen Geräuschpegel, niedrigen Kraftstoffverbrauch und geringste Schadstoffemissionen.

Das Verhältnis Bohrung/Hub von fast 1 (88 mm x 90 mm) steht für einen fast vibrationsfreien Motor dank der Trägheit und der linearen Geschwindigkeit des Kolbens. Die neue TNV-Serie entspricht den aktuellen Vorschriften über Schadstoffemissionen.

HYDRAULIKANLAGE

Die Hydraulikanlage ist so ausgelegt, dass die Losbrechkraft an den Löffelzähnen einen eindrucksvollen Wert von 35 kN für den 50VX und von 40 kN für den 55VX beträgt. Das hydraulische Steuerventil ist mit Schnellanschlüssen für die Druckkontrolle des Hydrauliksystems ausgestattet.

GEGENGEWICHT

Das Modell 55VX ist standardmäßig mit einem Gegengewicht (290 kg) ausgestattet, das eine maximale Breite von 100 mm hat. Das Gegengewicht und die längeren Ketten verleihen der Maschine eine größere Stabilität in allen Arbeitssituationen.



ZYLINDER

Die Köpfe sind durch Reibschweißen an den Kolbenstangen befestigt und garantieren die Ausrichtung über den gesamten Querschnitt, so als wären es Gussteile.



SCHUTZ DER MASCHINENKOMPONENTEN

Die Hydraulikschläuche verlaufen oben auf dem Ausleger und im Stiel.



ZENTRALER ARBEITSSCHEINWERFER

Ein exklusiver zentraler Halogenscheinwerfer ist in den Arm eingelassen und von einem Gitter geschützt; er leuchtet den Arbeitsbereich sowohl rechts als auch links des Arms aus.



HYDRAULIK-ZUSATZKREISLAUF

Der Zusatzkreislauf hat ein 2-Wegeventil für hydraulische Anbaugeräte wie Bohrhämmer, Zange, Greifer und Bohrer. Die zusätzliche Hydraulikfunktion ist standardmäßig.

ANTIDRIFTVENTIL/STOSSDÄMPFUNGVENTIL

Das lastausgeglichene Regelventil ist im Auslegerkreislauf mit einem "Antidrift"-Ventil ausgestattet, das das Absinken des Auslegers in die Ruheposition verhindert. Die Maschine ist weiterhin mit einem "Stoßdämpfungsventil" ausgestattet, das Stöße des Auslegers beim plötzlichen Richtungswechsel auffängt.

GESCHÜTZTE SCHILD- UND AUSLEGERKOLBEN

Berstfeste Schlauchmängel, Schläuche mit Metallgeflecht und mehrschichtige schnittfeste Steuerschläuche für den Löffel.

RECYCELBARE MATERIALIEN

Alle für die Herstellung der Maschine verwendeten Materialien, Stahl, Gusseisen und Kunststoffplatten sind zu 97 % recycelbar.



KOMPAKTE BAUWEISE

Frontschwenkradius:
2240 mm beim 50VX und 2270 mm beim 55VX.
Heckschwenkradius:
995 mm beim 50VX und 1095 mm beim 55VX.

Technische Daten

50VX

55VX

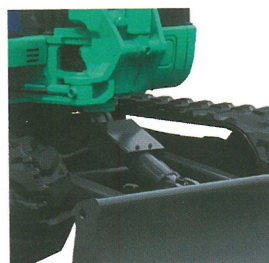
Arbeitsgewicht w / RS
Standardlöffel
Breite Unterwagen
Heckschwenkradius
Max. Grabtiefe

4950 kg
650 mm
1990 mm
995 mm
3600 mm

5450 kg (mit Gegengewicht)
700 mm
1990 mm
1095 mm
3800 mm

FAHR- UND SCHWENKMOTOREN

Die Fahr-Schwenkmotoren enthalten eine Scheibenbremse, die die Kette an der Kante von Ausschachtungen oder Hängen blockiert. Der Schwenkmotor hat ebenfalls eine Scheibenbremse und Stoßdämpfungsventile für sanftes An- und Abfahren der Maschine ohne Druckstöße.



KOMFORT UND SICHERHEIT

Der Fahrerplatz ist besonders komfortabel ausgestattet mit einem verstellbaren gefederten Komfortsitz, dessen Federn je nach Fahrergewicht eingestellt werden können; horizontale Einstellung je nach Körpergröße des Fahrers und einstellbarer Rückenlehne. Die servounterstützten Joysticks stehen für höchste Präzision beim Manövrieren. Ergonomische Anordnung der Steuerelemente für Heizung, Lüftung, Kabine und Innenbeleuchtung. Die Steuerpedale des Zusatzkreislaufs und des Auslegers sind getrennt und mit einem Schutz versehen, der auch als Fußraste dient. Die Fahrhebel sind mit Pedalen ausgerüstet. Leichter Zugang zum Fahrersitz, der Einstieg wird durch Haltegriffe erleichtert.



NEU GESTALTETER UNTERWAGEN

Die besondere Ausgestaltung des Laufwerkrahmens erleichtert die Beseitigung von Schutt und Erde, die Reinigung und verringert das Ansammeln von Schmutz. Das neue Profil und die verbesserte Gummimischung der **Hochleistungsketten** verringern Vibrationen, verbessern den Fahrkomfort und gewährleisten längere Lebensdauer. Der überdimensionierte Unterwagen beider Modelle mit einer Länge von 2490 mm erhöht die Frontstabilität und verringert den Bodendruck, was geringere Beschädigung des Bodens und weniger Verschleiß der Ketten zur Folge hat. Die fünf Laufrollen pro Seite und die Kettenstruktur gewährleisten eine ausgezeichnete seitliche Stabilität.

AUSGEZEICHNETE GEWICHTSVERTEILUNG

Der breite Unterwagen und die perfekte Gewichtsverteilung stehen für die beachtliche Stabilität, die häufig besser als bei herkömmlichen Maschinen derselben Klasse ist. Auch in besonders kritischen Situationen oder auf Schlamm Boden verliert die Maschine ihre Stabilität nicht. Der "umgekehrte" Schildzylinder mit verchromter Stange ist groß bemessen, gut vom Boden entfernt und geschützt gegen Stöße und Beschädigung. Die Kastenarme des Schilds stehen für höchste Steifigkeit. Die modularen Schlauchleitungen sind mit einem externen Anschluss ausgelegt, was ihr eventuelles Auswechseln vereinfacht.

ELEKTRISCHE ANLAGE

Die elektrische Anlage wird von einer 65 Ah-Batterie gespeist, die für Notanschlüsse zugänglich ist. Die Zuverlässigkeit der elektrischen Anlage ist auf wasserdichte Anschlüsse und gerippte Schlauchschutze mit soliden Haltern zurückzuführen, während die Stromkreise leicht durch farbige und nummerierte Kabel identifiziert werden können. Nahe am Stielbolzen befindet sich eine praktische externe Steckdose.



DIE HYDRAULISCHE LASTDRUCKGEFÜHRTE STEUERANLAGE

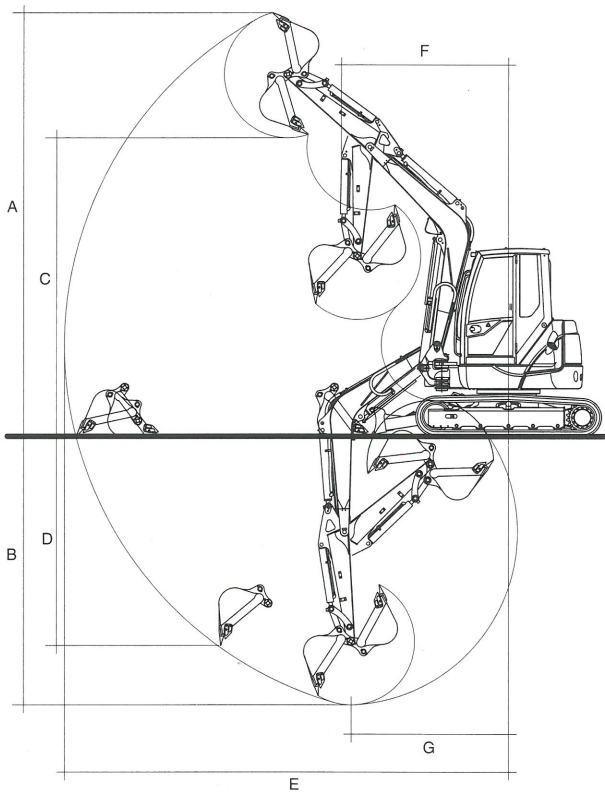
Bei beiden Modellen werden alle hydraulischen Funktionen von einer einzelnen Verstellpumpe mit Axialkolben und lastdruckgeführter Steuerung ausgeführt. Eine in Reihe geschaltete Zahnradpumpe versorgt den Steuerkreis. Die Pumpe liefert nur die erforderliche Förderleistung, die auf ein Minimum verringert wird, wenn die Joysticks sich in der neutralen Position befinden, und bei Erreichen des höchsten Drucks wird der Förderstrom unterbrochen. Die Anlage erlaubt äußerst genaue Manövrierbarkeit, sehr empfindliche Bedienersteuerungen mit präzisen und fließenden Bewegungen sowie der gleichzeitigen Bewegung auch beim Fahren. Dank der Verteilung der Förderleistung erhält man beim Graben eine beachtliche Steigerung der Arbeitsleistung.

LEICHTER ZUGANG

Guter Zugang zum Motor und den Hydraulikpumpen aufgrund der Abwesenheit von Seitensäulen und die große Öffnung der Motorhaube erleichtert den Zugang zu den Filtern und zum Kühler für Inspektion und Wartung. Alle Wartungspunkte befinden sich unter der Seitenhaube, darunter die optische Hydraulikflüssigkeitsanzeige, und der Öl-, Wasser- und Kraftstoffstand sind leicht abzulesen und die Batterie und das Hydrauliksteuerventil sind leicht zu inspizieren. Der Hydraulikfilter befindet sich praktischerweise außerhalb des Tanks, wodurch Verschmutzungen beim Auswechseln vermieden werden. Der 50VX und 55VX sind mit einem Lüftungsventil und Wasserabscheider versehen.

KRAFTSTOFFTANK

Der Kraftstofftank, der bis zu 65 Liter aufnehmen kann, gewährleistet eine größere Arbeitsautonomie.



Produktreihe

50VX / 50VX*

55VX / 55VX*

| | | |
|--|----------------|----------------|
| A Maximale Ausschütthöhe | 5680 / 5940 mm | 5900 / 6140 mm |
| B Maximale Grabtiefe | 3600 / 3900 mm | 3800 / 4100 mm |
| C Maximale Grabhöhe | 4000 / 4250 mm | 4220 / 4460 mm |
| D Maximale Grabtiefe vertikal zum Boden | 2800 / 3220 mm | 2970 / 3370 mm |
| E Maximaler Grabradius | 5950 / 6260 mm | 6170 / 6470 mm |
| F Maximaler Frontschwenkradius am rechten Schwenkausleger | 2240 / 2350 mm | 2270 / 2370 mm |
| G Maximale Grabtiefe | 2110 / 2170 mm | 2230 / 2260 mm |

* mit langem Stiel

Option

■ Grabungs- und Erdbewegungsgeräte

- Langer Stiel (+300 mm)

■ Tragrahmen

- Stahlketten Breite 400 mm

■ Beleuchtung

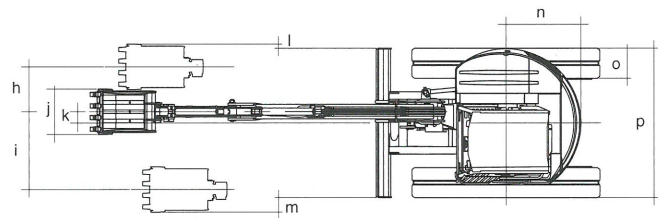
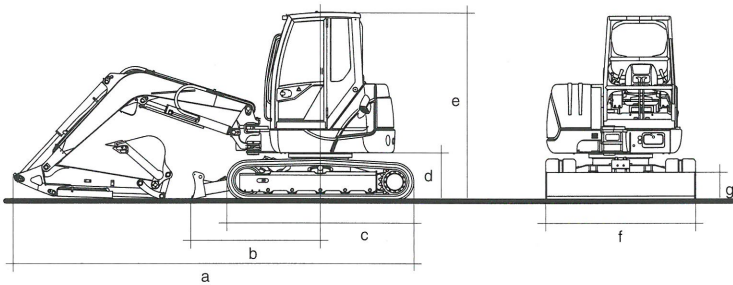
- 2 zusätzliche Frontleuchten, 1 zusätzliche Heckleuchte auf der Kabine

■ Komfort und Sicherheit

- Kabinen-Klimaanlage
- FOPS-Schutz der Kabine gegen herabfallende Gegenstände

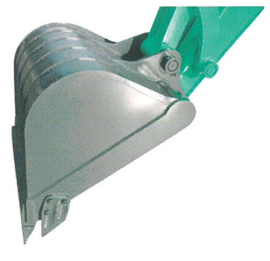
■ Verschiedenes

- Speziallackierung
- Kühlergrill
- Senkrechte Auspuffleitung



Abmessungen (mm)

| | α | b | c | d | e | f | g | h | i | j | k | l | m | n | o | p |
|------|----------|------|------|-----|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|--------|-----|------|
| 50VX | 5330 | 1840 | 2490 | 640 | 2540 | 1990 | 385 | 750 | 885 | 600 | 150 | 55 | 190 | R 995 | 400 | 1990 |
| 55VX | 5480 | 1730 | 2490 | 625 | 2540 | 1990 | 385 | 750 | 885 | 650 | 150 | 80 | 215 | R 1095 | 400 | 1990 |



HÖCHSTER FAHRERKOMFORT

Die geräumige Kabine mit TOPS-, ROPS- und FOPS-Schutz bietet höchsten Bedienerkomfort: viel Platz, mit Metall ausgekleidete Flächen, großflächige Fenster mit 360° Rundumsicht, abnehmbare Windschutzscheibe mit leicht auffindbaren Öffnungen unter dem Dach, seitliches doppeltes Schiebefenster eine effektive Heizungsanlage. Die Arbeitsposition wird dank der ergonomischen Auslegung der Steuerungen, des verstellbaren, gefederten Sitzes und der ausgezeichneten Schalldämmung noch komfortabler. Die Kabine kann mit einer Klimaanlage ausgestattet werden.

ASYMMETRISCHER STIEL UND MINDESTSCHWENKRADIUS

Die asymmetrische Position des Auslegers verbessert die Übersicht des Fahrers bei den Grabarbeiten. Der Überhang der Schwenkgruppe und der Zylinder auf der rechten Seite sind ausgezeichnet bei versetzten Grabungen. Der Überhang der Kippgruppe ist ausgezeichnet und sehr nützlich bei versetzten Grabungen, mit einer Rundabmessung von insgesamt 295 mm.

DAS LÖFFELPROFIL

Der Standardlöffel hat ein "offenes" Profil, das ausgezeichnete Tiefgrableistungen aufweist: 3600 mm (3900 mm mit langem Stiel) beim 50VX und 3800 mm (4100 mm mit langem Stiel) beim 55VX. Die Löffelzähne sind geschweißt, die Spitzen können ausgewechselt werden.



Das Bildmaterial des Katalogs wurde zwecks Veröffentlichung aufgenommen und kann in manchen Fällen vom echten Produkt abweichen. Änderungen der technischen Daten und Abmessungen ohne Meldepflicht vorbehalten.

50VX

55VX

Allgemeine Leistungen

| | | |
|--------------------------------------|-----------------------|-----------------------------------|
| STAND. Löffelleistung (ISO) | 0,16 m ³ | 0,18 m ³ |
| STAND. Breite Löffel | 650 mm | 700 mm |
| Gewicht der Maschine GK / SK* Kabine | 4810 / 4850 kg | 5310 / 5340 kg (mit Gegengewicht) |
| Betriebsgewicht GK / SK* Kabine | 4950 / 4990 kg | 5450 / 5480 kg (mit Gegengewicht) |
| Gegengewicht | - | 290 kg |
| Transportabmessungen | 5330 x 1990 x 2540 mm | 5480 x 1990 x 2540 mm |
| Steigfähigkeit | 30° | 30° |
| Bodendruck (Kabine) | 28 kPa | 29 kPa |
| Minimale Bodenfrieheit | 320 / 325 mm | 320 / 325 mm |

*Gummikette / Stahlkette

Motor

| | | |
|-------------------------|--|--|
| Modell | Yanmar 4TNV88 | Yanmar 4TNV88 |
| Anz. Zylinder / Hub | 4 / 2189 cm ³ Direkteinspritzung | 4 / 2189 cm ³ Direkteinspritzung |
| Bohrung x Hub | 88 x 90 mm | 88 x 90 mm |
| Höchstleistung | 34,9 kW / 3000 min ⁻¹ | 34,9 kW / 3000 min ⁻¹ |
| Nennleistung (ISO 1585) | 37,1 PS bei 2300 U/min (27,3 kW / 2300 min ⁻¹) | 37,1 PS bei 2300 U/min (27,3 kW / 2300 min ⁻¹) |
| Kraftstoffverbrauch | 253 g / kW-h | 253 g / kW-h |
| Ölwanneninhalt | 7,4 l (Höchststand) | 7,4 l (Höchststand) |

Elektrische Anlage

| | | |
|---------------|---------------|---------------|
| Spannung | 12 V | 12 V |
| Batterie | 12 V - 64 Ah | 12 V - 64 Ah |
| Generator | 12 V - 40 A | 12 V - 40 A |
| Anlassermotor | 12 V - 2,3 kW | 12 V - 2,3 kW |

Hydraulikanlage

Die hydraulische LASTDRUCKGEFÜHRTE STEUERANLAGE mit Verstellpumpe ermöglicht die Verteilung des Förderleistung für höchste Präzision der Bewegungen und leichte Betätigung aller Funktionen. Der Fernsteuerkreis wird von einer anderen, getrennten Pumpe versorgt.

| | | |
|---------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| Maximale Förderleistung | 124 l / min | 124 l / min |
| Höchstdruck / Einstellung | 24,5 MPa (250 kgf / cm ²) | 24,5 MPa (250 kgf / cm ²) |
| Steuerung | Hydraulische Fernsteuerung | Hydraulische Fernsteuerung |

Doppelwirkender Hydraulikkreislauf für Anbaugeräte

| | | |
|-------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| Maximale Förderleistung | 65 l / min | 65 l / min |
| Eichdruck | 24,5 MPa (250 kgf / cm ²) | 24,5 MPa (250 kgf / cm ²) |

Endlagendämpfung

| | | |
|------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Auslegerzylinder | Kolbenstange ganz ausgefahren | Kolbenstange ganz ausgefahren |
| Stielzylinder | Kolbenstange ganz eingefahren | Kolbenstange ganz eingefahren |

Schwenksystem

Die Schwenkbewegung des Oberwagens wird von einem hydraulischen Axialkolbenmotor mit einem Planetengetriebe und Schwenkwerk gewährleistet. Parkbremse für die Drehung mit Drehmotor.

Die Bremse greift automatisch, wenn der Sicherheitshebel gehoben oder der Motor ausgeschaltet wird.

| | | |
|------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Schwenkgeschwindigkeit | 9 min ⁻¹ | 9 min ⁻¹ |
| Bremung des Oberwagens | autom. Mehrscheibenbremse | autom. Mehrscheibenbremse |
| Stoßdämpfung | Stoßdämpfungsventil | Stoßdämpfungsventil |

Löffelleistung

| | | |
|--|--------------------|------------------|
| Max. Reißkraft des Löffels (ISO 6015) | 35 kN (3570 kgf) | 40 kN (4060 kgf) |
| Max. Losbrechkraft des Arms (ISO 6015) | 22,1 kN (2260 kgf) | 24 kN (2450 kgf) |

Unterwagen

Der Unterwagen besteht aus einem maschinengeschweißten mittleren Abschnitt, der die zwei Laufwerke trägt.

| | | |
|------------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Länge Unterwagen GK / SK | 2490 mm | 2490 mm |
| Kettenbreite | 400 mm | 400 mm |
| Rollen unten | 5 / 1 | 5 / 1 |
| Spannung der Ketten | Spannfeder und Fettkolben | Spannfeder und Fettkolben |
| Planierschildgröße (Breite x Höhe) | 1990 mm x 385 mm | 1990 mm x 385 mm |
| Bewegung nach oben | 420 mm | 405 mm |
| Bewegung nach unten | 430 mm | 375 mm |

Laufwerk

Jede Kette wird von einem Getriebemotor angetrieben, der von einem Axialkolbenmotor mit zwei Geschwindigkeitsstufen, einem Planetengetriebe und einer automatischen Feststellbremse gebildet wird.

| | | |
|-------------------------------|----------------|----------------|
| Fahrgeschwindigkeit (1. / 2.) | 2,6 / 4,8 km/h | 2,6 / 4,8 km/h |
|-------------------------------|----------------|----------------|

Füllmengen

| | | |
|-------------------|-------|-------|
| Kraftstofftank | 65 l | 65 l |
| Hydraulikbehälter | 55 l | 55 l |
| Motoröl | 81 l | 81 l |
| Kühlmittel | 5,3 l | 5,3 l |

Schwenkauslegersystem

| | | |
|-------------------|-----|-----|
| Schwenkung rechts | 87° | 87° |
| Schwenkung links | 50° | 50° |

Andere Daten

| | | |
|--------------------------------|--------|--------|
| Geräuschpegel LwA (2000/14/EC) | 96 dBA | 96 dBA |
|--------------------------------|--------|--------|